

Задвижка шиберная серии MU

Производитель: CYL

Описание:

Задвижка шиберная ножевая серии MU предназначена для работы с бумажной массой, сухими и порошкообразными средами, часто используется на линиях сыпучих материалов и силоса. Замена уплотнений возможна без демонтажа задвижки с трубопровода.

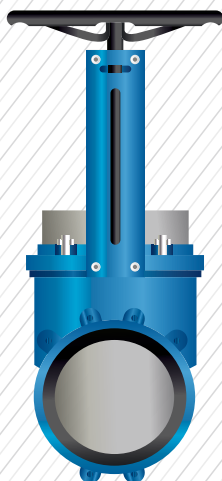
Основные характеристики:

- Тип соединения:
 - Межфланцевое (DN 50 – 600)
- Максимальное рабочее давление P_{max} :
 - 10 кгс/см² при DN 50 – 200
 - 7 кгс/см² при DN 250 – 300
 - 6 кгс/см² при DN 350 – 400
 - 4 кгс/см² при DN 450 – 600
- Рассверловка: PN 10 / PN 16 / ANSI cl.150
- Диапазон температур:
 - От -40° до +400° C в зависимости от материалов седла
- Эпоксидное покрытие RAL 5017 толщиной 150 мкм
- Направленность потока: в одном направлении

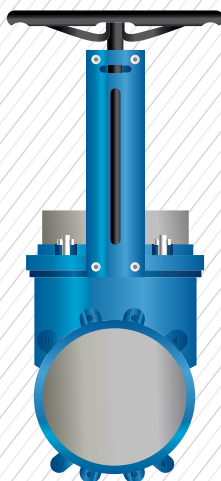
Сферы применения:

- Сточные воды
- Сыпучие материалы
- Скотобойни
- Химическое производство
- Пищевая промышленность
- Целлюлозно-бумажное производство
- Горнодобывающая отрасль
- Высокотемпературные среды

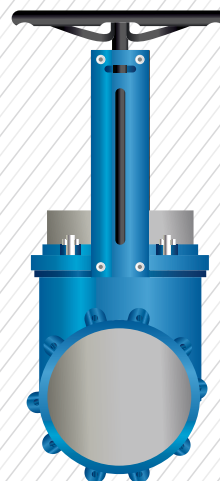
С проушинами и
обрезиненным проходом



С проушинами и
металлическим седлом

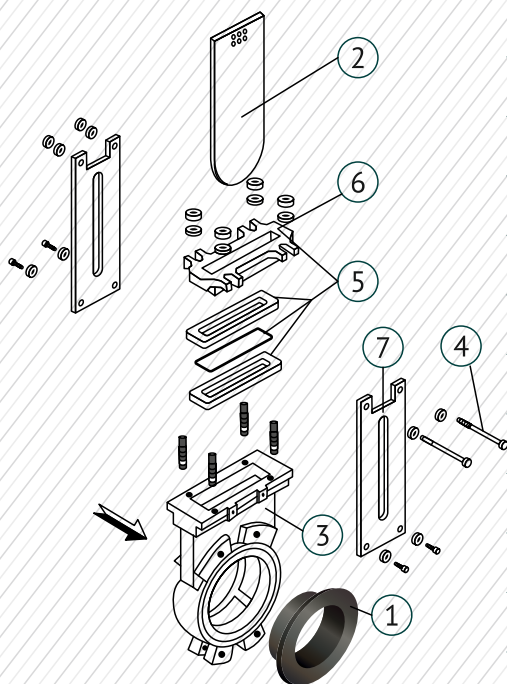


Однофланцевая, с металлическим
седлом и маховиком



БелПрагма

С полимерной вставкой



1 – Вставка: NBR / EPDM/PTFE/VITON/Полиуретан

2 – Нож: сталь нержавеющая AISI 316 / 316L / 316Ti / DUPLEX 2205 / SMO 254

3 – Корпус: серый чугун GJL250/высокопрочный чугун GJS400/сталь нержавеющая CF8M(AISI 316)/DUPLEX 2205 / GJL250 / SMO254

4 – Болты и гайки: сталь A4

5 – Уплотнение: PTFE+NBR/PTFE+EPDM/Арамид/графит

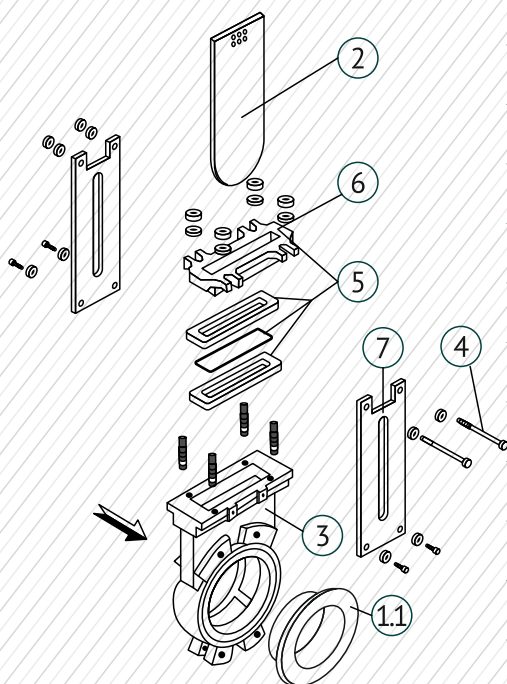
6 – Уплотнительный узел: высокопрочный чугун GJS400 / сталь нержавеющая CF8M (AISI 316) / DUPLEX 2205 / SMO 254

7 – Кожух: сталь углеродистая 1.0580 / сталь нержавеющая AISI 316

Шток: сталь нержавеющая AISI 316

Подшипники: сталь углеродистая 1.0401 / сталь нержавеющая AISI 316

С металлическим кольцом



1.1 – Металлическое кольцо: сталь углеродистая 1.0401 / сталь нержавеющая AISI 316

2 – Нож: сталь нержавеющая AISI 316 / 316L / 316Ti / DUPLEX 2205 / SMO 254

3 – Корпус: серый чугун GJL250/высокопрочный GJS400/сталь нержавеющая CF8M/DUPLEX 2205 / GJL250 / SMO254

4 – Болты и гайки: сталь A4

5 – Уплотнение: PTFE+NBR/PTFE+EPDM/Арамид/графит

6 – Уплотнительный узел: высокопрочный чугун GJS400 / сталь нержавеющая CF8M (AISI 316) / DUPLEX 2205 / SMO 254

7 – Кожух: сталь углеродистая 1.0580 / сталь нержавеющая AISI 316

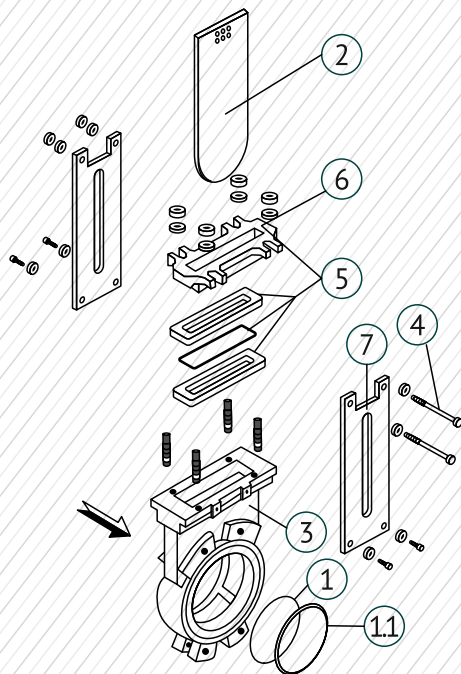
Шток: сталь нержавеющая AISI 316

Подшипники: сталь углеродистая 1.0401 / сталь нержавеющая AISI 316



БелПрага

С профильным кольцом



1 – Профильное кольцо: NBR/EPDM/PTFE/VITON/Полиуретан

1.1 – Крепёжное кольцо: сталь нержавеющая AISI 316

2 – Нож: сталь нержавеющая AISI 316 / 316L / 316Ti / DUPLEX 2205 / SMO 254

3 – Корпус: чугун GJL250/GJS400/сталь нержавеющая CF8M/DUPLEX 2205/GJL250/SMO254

4 – Болты и гайки: сталь А4

5 – Уплотнение: PTFE+NBR/PTFE+EPDM/Арамид/графит

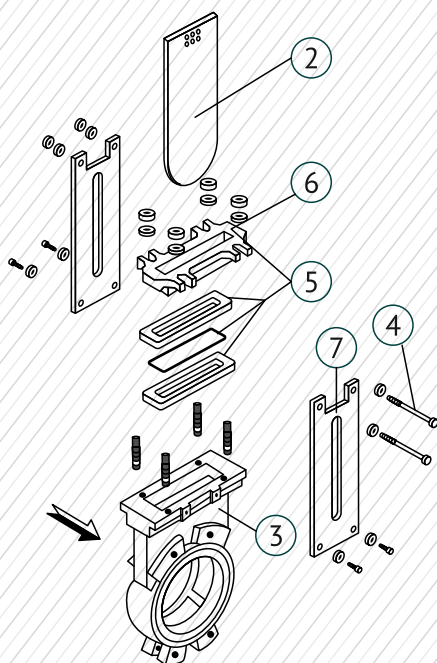
6 – Уплотнительный узел: ковкий чугун GJS400 / сталь нержавеющая CF8M / DUPLEX 2205 / SMO 254

7 – Кожух: сталь углеродистая 1.0580 / сталь нержавеющая AISI 316

Шток: сталь нержавеющая AISI 316

Подшипники: сталь углеродистая 1.0401 / сталь нержавеющая AISI 316

С уплотнением металл к металлу



2 – Нож: сталь нержавеющая AISI 316 / 316L / 316Ti / DUPLEX 2205 / SMO 254

3 – Корпус: чугун GJL250/GJS400/сталь нержавеющая CF8M/DUPLEX 2205/GJL250/SMO254

4 – Болты и гайки: сталь А4

5 – Уплотнение: PTFE+NBR/PTFE+EPDM/Арамид/графит

6 – Уплотнительный узел: ковкий чугун GJS400 / сталь нержавеющая CF8M/DUPLEX 2205/SMO 254

7 – Кожух: сталь углеродистая 1.0580 / сталь нержавеющая AISI 316

Шток: сталь нержавеющая AISI 316

Подшипники: сталь углеродистая 1.0401 / сталь нержавеющая AISI 316



БелПрага

Достоинства

- Цельный корпус
- Регулируемый сальник
- Малая строительная длина
- 2 вида седловых уплотнений: со съёмной полимерной вкладкой или кольцом; уплотнение металл к металлу без эластомерных элементов
- Низкие трудозатраты монтажа и демонтажа
- Способность к самоочищению, низкая потребность в обслуживании
- Возможность установки приводов разных типов

Материалы седла

Материал	Мин. t°C	Макс. t°C	Применение
NBR	-30	+80	Углеводороды и биогаз
EPDM	-30	+90	Чистая и хлорированная вода
VITON	-40	+180	Органические кислоты, углеводороды и горячие среды
PTFE	-10	+200	Устойчивость к кислотам, коррозии и высоким температурам
Полиуретан	-10	+80	Абразивные среды
Белый силикон	-20	+180	Пищевая промышленность
Металл к металлу	-30	+400	Сыпучие, твёрдые, абразивные, горячие среды

Материалы уплотнения

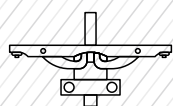
Материал	Мин. t°C	Макс. t°C	Применение
Хлопок+ПТФЭ	-30	+100	Углеводороды
ПТФЭ	-10	+200	Устойчивость к коррозии, трению, кислотам
Арамид	-40	+250	Сыпучие материалы
Графит	-40	+300	Углеводороды, твёрдые и горячие среды
Высокотемпературное уплотнение	-10	+1000	Высокие температуры



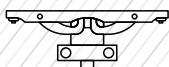
БелПрагма

Сборочные конфигурации

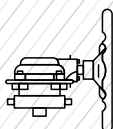
Привода



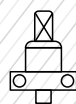
Выдвижной шток, маховик



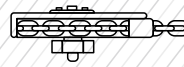
Невыдвижной шток, маховик



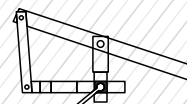
Редуктор



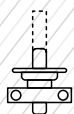
Под ключ



Цепной привод



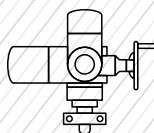
Рычаг



Выдвижной шток



Невыдвижной шток



Электропривод



Пневмопривод двойного действия

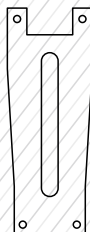


Пружинный пневмопривод

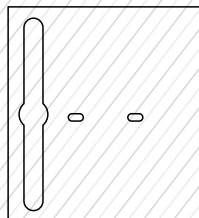


Гидравлический привод

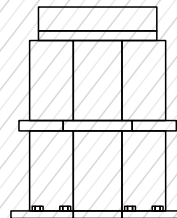
Кожухи



Кожух

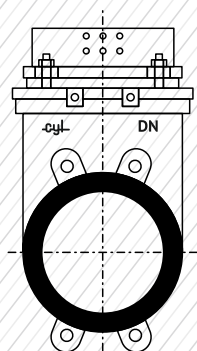


Защита рук для автоматизированных приводов

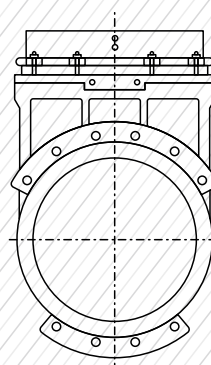


Колпачок для выдвижного штока

Корпуса



С проушинами DN 50-300

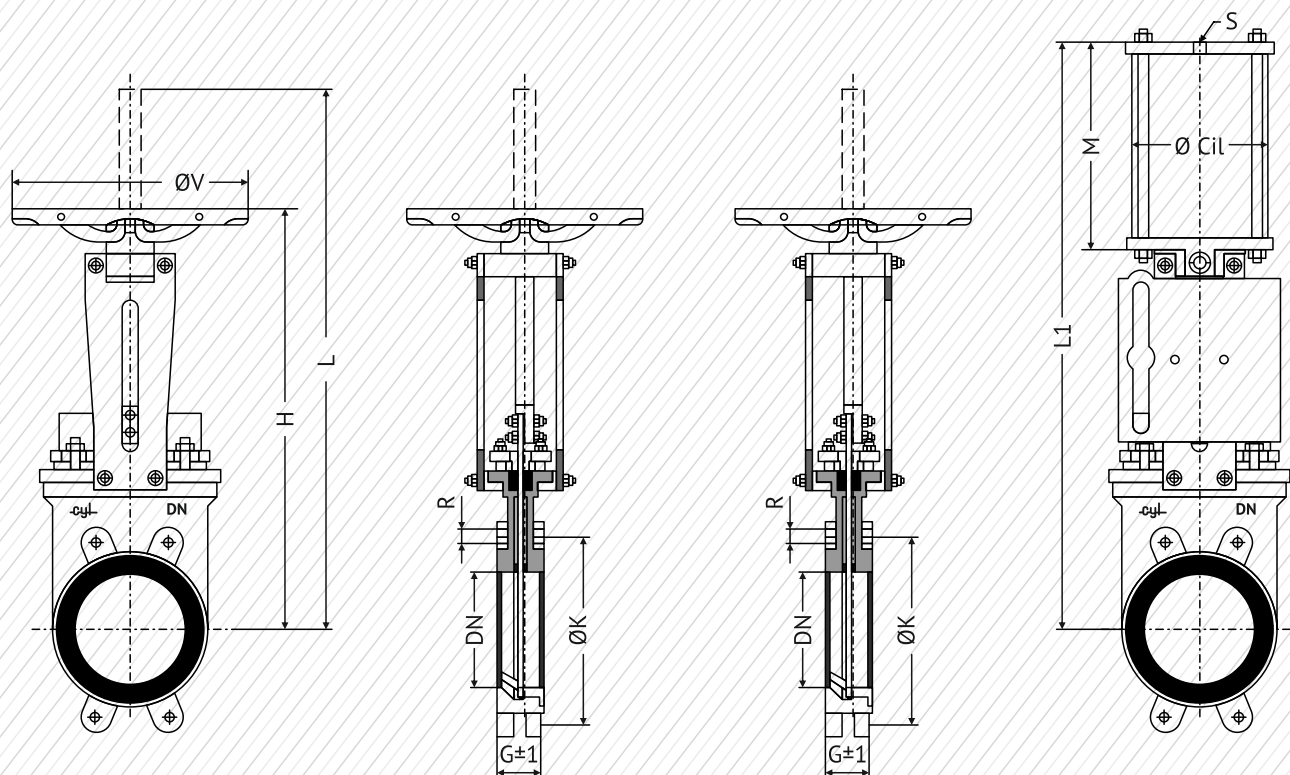


С проушинами DN 350-600



БелПрагма

Габаритные размеры

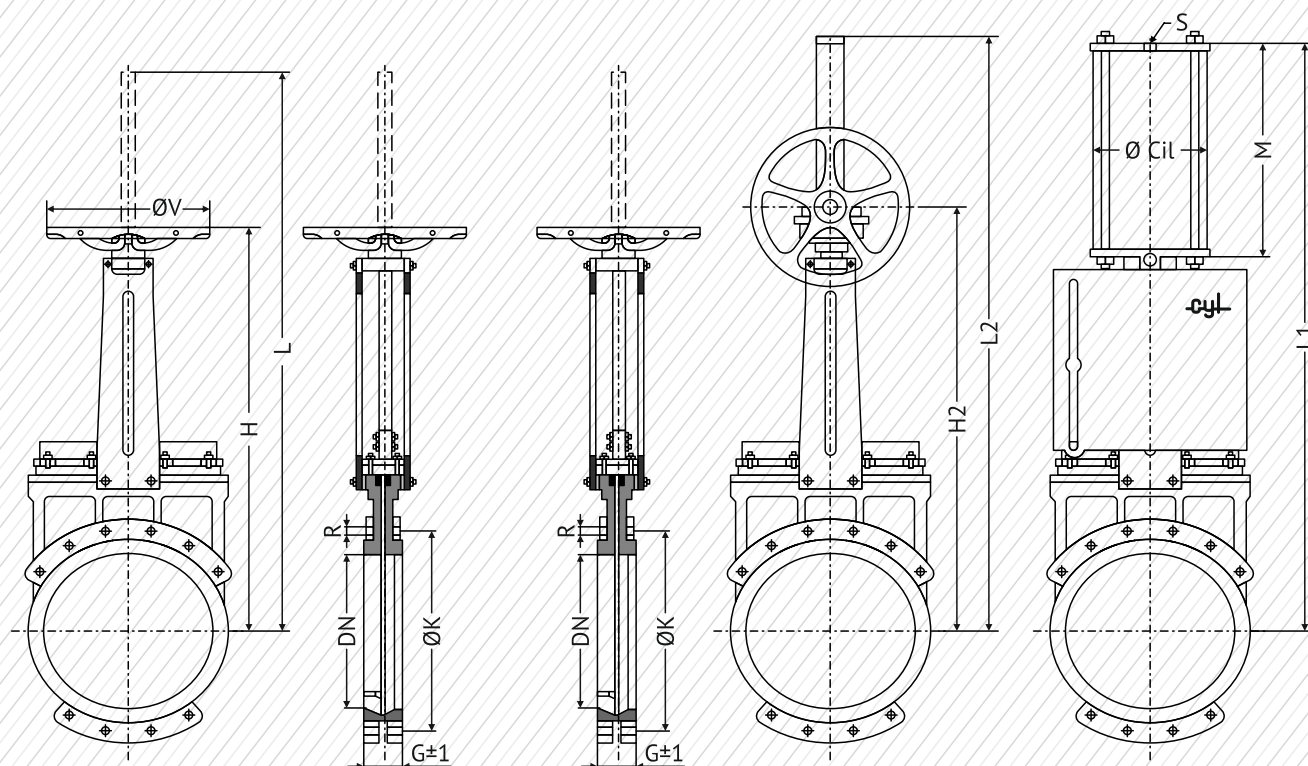


DN	G±1	H	L	ØV	L1	M	S	Ø Cil	Мин. крутящий момент, Нм	Макс. крутящий момент, Нм	Резьба штока
50	43	306	366	175	406	147	1/4 " G	80	8	16	Tr18x4i
65	43	336	411	175	448	160	1/4 " G	80	10	17	Tr18x4i
80	46	366	448	225	490	177	1/4 " G	100	12	19	Tr20x4i
100	52	393	495	225	537	197	1/4 " G	100	15	22	Tr20x4i
125	56	446	573	225	625	232	3/8 " G	125	17	24	Tr20x4i
150	56	548	699	300	757	267	3/8 " G	160	25	50	Tr24x5i
200	60	659	860	300	928	327	1/2 " G	190	27	53	Tr24x5i
250	68	733	984	300	1050	375	1/2 " G	190	50	69	Tr24x5i
300	78	870	1172	400	1229	428	1/2 " G	190	63	84	Tr28x5i



БелПрага

Габаритные размеры. DN 350 – 600



DN	G±1	H	L	ØV	L2	H2	L1	M	Ø Cil	S	Мин. крутящий момент, Нм	Макс. крутящий момент, Нм	Резьба штока
350	96	915	1267	400	1364	975	1345	499	250	1/2 " G	78	102	Tr28x5i
400	100	1033	1435	400	1532	1093	1513	549	250	1/2 " G	90	110	Tr28x5i
450	106	1131	1579	500	1649	1146	1653	601	300	1/2 " G	215	259	Tr40x7i
500	110	1235	1743	500	1793	1240	1802	656	300	1/2 " G	223	320	Tr40x7i
600	110	1437	2045	500	2098	1445	2108	757	300	1/2 " G	249	388	Tr40x7i



БелПрага