

Задвижка шиберная серии MU

Производитель: CYL

Описание:

Задвижка шиберная ножевая серии MU предназначена для работы с бумажной массой, сухими и порошкообразными средами, часто используется на линиях сыпучих материалов и силюса. Замена уплотнений возможна без демонтажа задвижки с трубопровода.

Основные характеристики:

Тип соединения:

- Межфланцевое (DN 50 – 600)

Максимальное рабочее давление Рmax:

- 10 кгс/см² при DN 50 – 200
- 7 кгс/см² при DN 250 – 300
- 6 кгс/см² при DN 350 – 400
- 4 кгс/см² при DN 450 – 600

Рассверловка: PN 10 / PN 16 / ANSI cl.150

Диапазон температур:

- От -40° до +400° С в зависимости от материалов седла

Эпоксидное покрытие RAL 5017 толщиной 150 мкм

Направленность потока: в одном направлении

Сфера применения:

Сточные воды

Сыпучие материалы

Скотобойни

Химическое производство

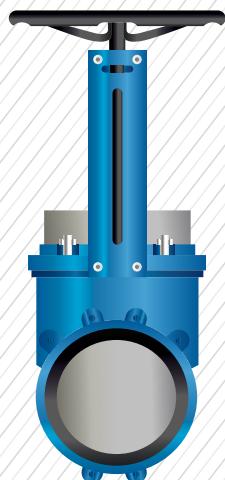
Пищевая промышленность

Целлюлозно-бумажное производство

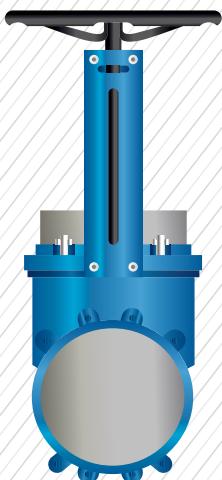
Горнодобывающая отрасль

Высокотемпературные среды

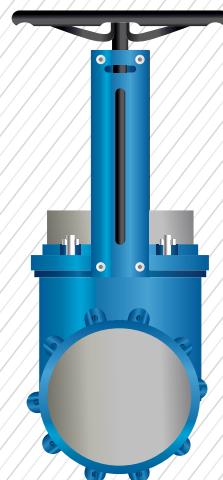
С проушинами и
обрезиненным проходом



С проушинами и
металлическим седлом

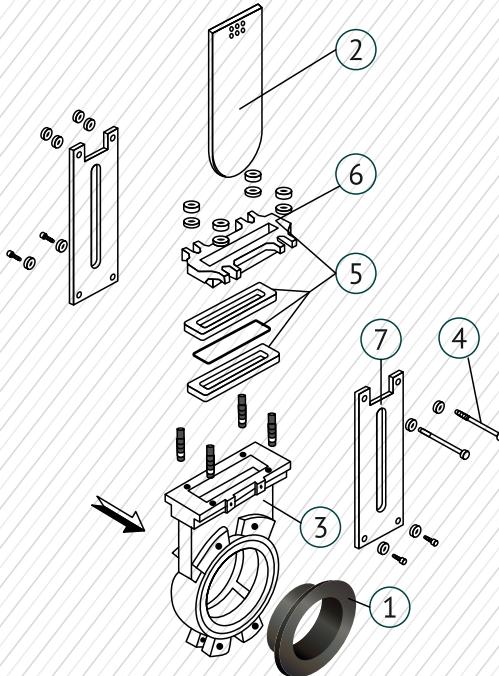


Однофланцевая, с металлическим
седлом и маховиком



БелПрагма

С полимерной вкладкой



1 – Вставка: NBR / EPDM/PTFE/VITON/Полиуретан

2 – Нож: сталь нержавеющая AISI 316 / 316L / 316Ti / DUPLEX 2205 / SMO 254

3 – Корпус: серый чугун GJL250/высокопрочный чугун GJS400/сталь нержавеющая CF8M(AISI 316)/DUPLEX 2205 / GJL250 / SMO254

4 – Болты и гайки: сталь A4

5 – Уплотнение: PTFE+NBR/PTFE+EPDM/Арамид/графит

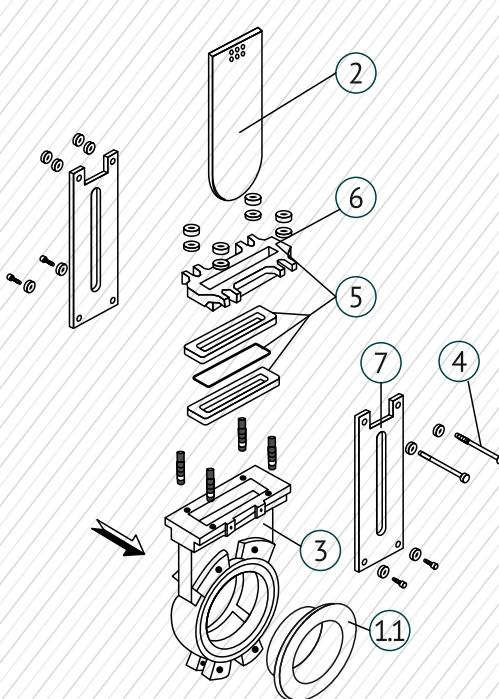
6 – Уплотнительный узел: высокопрочный чугун GJS400 / сталь нержавеющая CF8M (AISI 316) / DUPLEX 2205 / SMO 254

7 – Кожух: сталь углеродистая 1.0580 / сталь нержавеющая AISI 316

Шток: сталь нержавеющая AISI 316

Подшипники: сталь углеродистая 1.0401 / сталь нержавеющая AISI 316

С металлическим кольцом



1.1 – Металлическое кольцо: сталь углеродистая 1.0401 / сталь нержавеющая AISI 316

2 – Нож: сталь нержавеющая AISI 316 / 316L / 316Ti / DUPLEX 2205 / SMO 254

3 – Корпус: серый чугун GJL250/высокопрочный GJS400/сталь нержавеющая CF8M/DUPLEX 2205 / GJL250 / SMO254

4 – Болты и гайки: сталь A4

5 – Уплотнение: PTFE+NBR/PTFE+EPDM/Арамид/графит

6 – Уплотнительный узел: высокопрочный чугун GJS400 / сталь нержавеющая CF8M (AISI 316) / DUPLEX 2205 / SMO 254

7 – Кожух: сталь углеродистая 1.0580 / сталь нержавеющая AISI 316

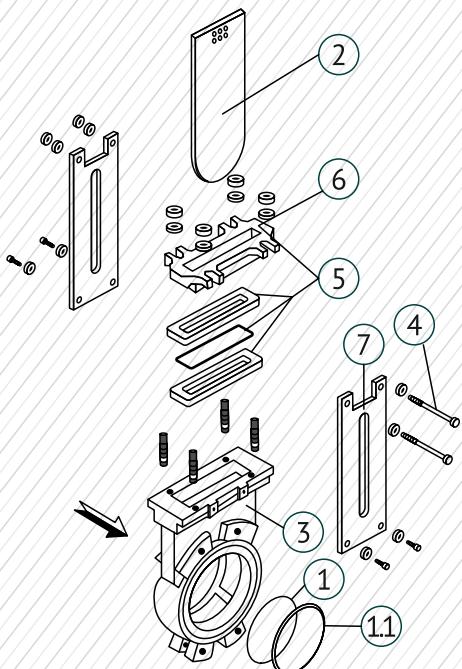
Шток: сталь нержавеющая AISI 316

Подшипники: сталь углеродистая 1.0401 / сталь нержавеющая AISI 316



БелПрагма

С профильным кольцом



1 – Профильное кольцо: NBR/EPDM/PTFE/VITON/Полиуретан

1.1 – Крепёжное кольцо: сталь нержавеющая AISI 316

2 – Нож: сталь нержавеющая AISI 316 / 316L / 316Ti / DUPLEX 2205 / SMO 254

3 – Корпус: чугун GJL250/GJS400/сталь нержавеющая CF8M/DUPLEX 2205/GJL250/SMO254

4 – Болты и гайки: сталь A4

5 – Уплотнение: PTFE+NBR/PTFE+EPDM/Арамид/графит

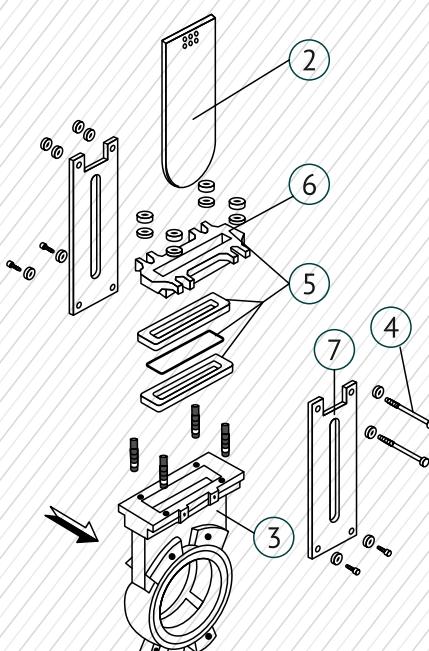
6 – Уплотнительный узел: ковкий чугун GJS400 / сталь нержавеющая CF8M / DUPLEX 2205 / SMO 254

7 – Кожух: сталь углеродистая 1.0580 / сталь нержавеющая AISI 316

Шток: сталь нержавеющая AISI 316

Подшипники: сталь углеродистая 1.0401 / сталь нержавеющая AISI 316

С уплотнением металл к металлу



2 – Нож: сталь нержавеющая AISI 316 / 316L / 316Ti / DUPLEX 2205 / SMO 254

3 – Корпус: чугун GJL250/GJS400/сталь нержавеющая CF8M/DUPLEX 2205/ GJL250/SMO254

4 – Болты и гайки: сталь A4

5 – Уплотнение: PTFE+NBR/PTFE+EPDM/ Арамид/графит

6 – Уплотнительный узел: ковкий чугун GJS400 / сталь нержавеющая CF8M/DUPLEX 2205/SMO 254

7 – Кожух: сталь углеродистая 1.0580 / сталь нержавеющая AISI 316

Шток: сталь нержавеющая AISI 316

Подшипники: сталь углеродистая 1.0401 / сталь нержавеющая AISI 316



БелПрагма

Достоинства

- Цельный корпус
- Регулируемый сальник
- Малая строительная длина
- 2 вида седловых уплотнений: со съёмной полимерной вкладкой или кольцом; уплотнение металл к металлу без эластомерных элементов
- Низкие трудозатраты монтажа и демонтажа
- Способность к самоочищению, низкая потребность в обслуживании
- Возможность установки приводов разных типов

Материалы седла			
Материал	Мин. t°C	Макс. t°C	Применение
NBR	-30	+80	Углеводороды и биогаз
EPDM	-30	+90	Чистая и хлорированная вода
VITON	-40	+180	Органические кислоты, углеводороды и горячие среды
PTFE	-10	+200	Устойчивость к кислотам, коррозии и высоким температурам
Полиуретан	-10	+80	Аbrasивные среды
Белый силикон	-20	+180	Пищевая промышленность
Металл к металлу	-30	+400	Сыпучие, твёрдые, абразивные, горячие среды

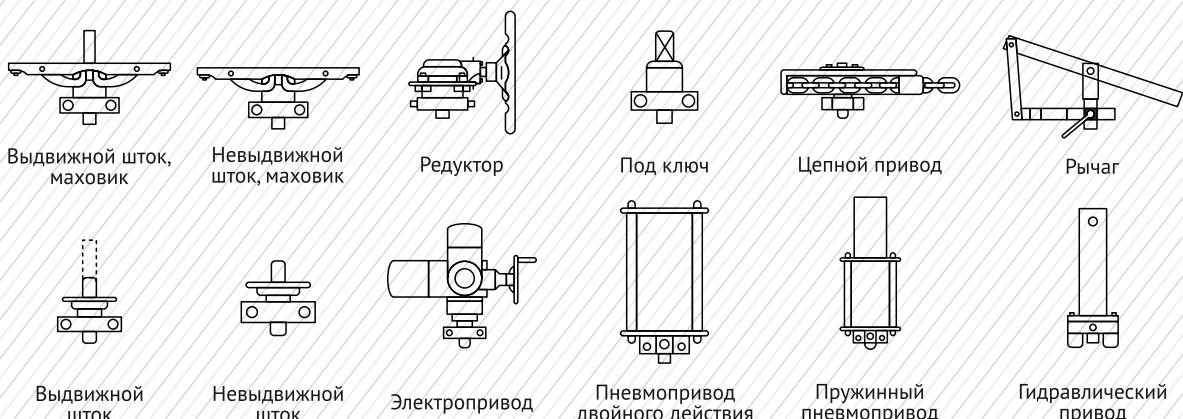
Материалы уплотнения			
Материал	Мин. t°C	Макс. t°C	Применение
Хлопок+ПТФЭ	-30	+100	Углеводороды
ПТФЭ	-10	+200	Устойчивость к коррозии, трению, кислотам
Арамид	-40	+250	Сыпучие материалы
Графит	-40	+300	Углеводороды, твёрдые и горячие среды
Высокотемпературное уплотнение	-10	+1000	Высокие температуры



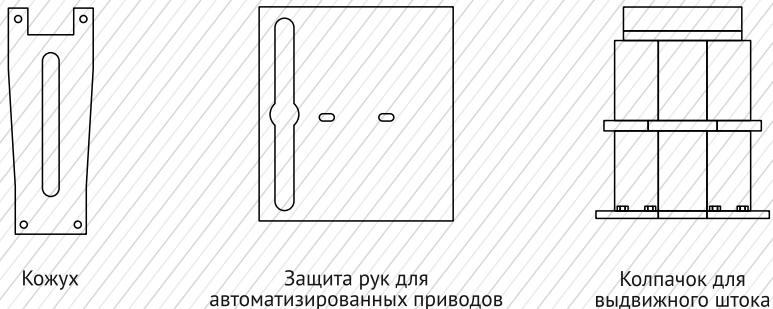
БелПрагма

Сборочные конфигурации

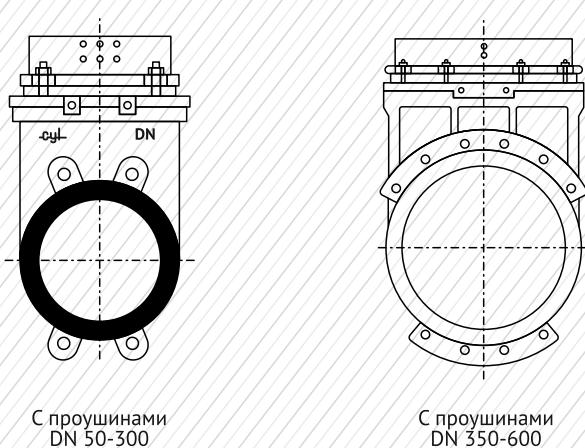
Привода



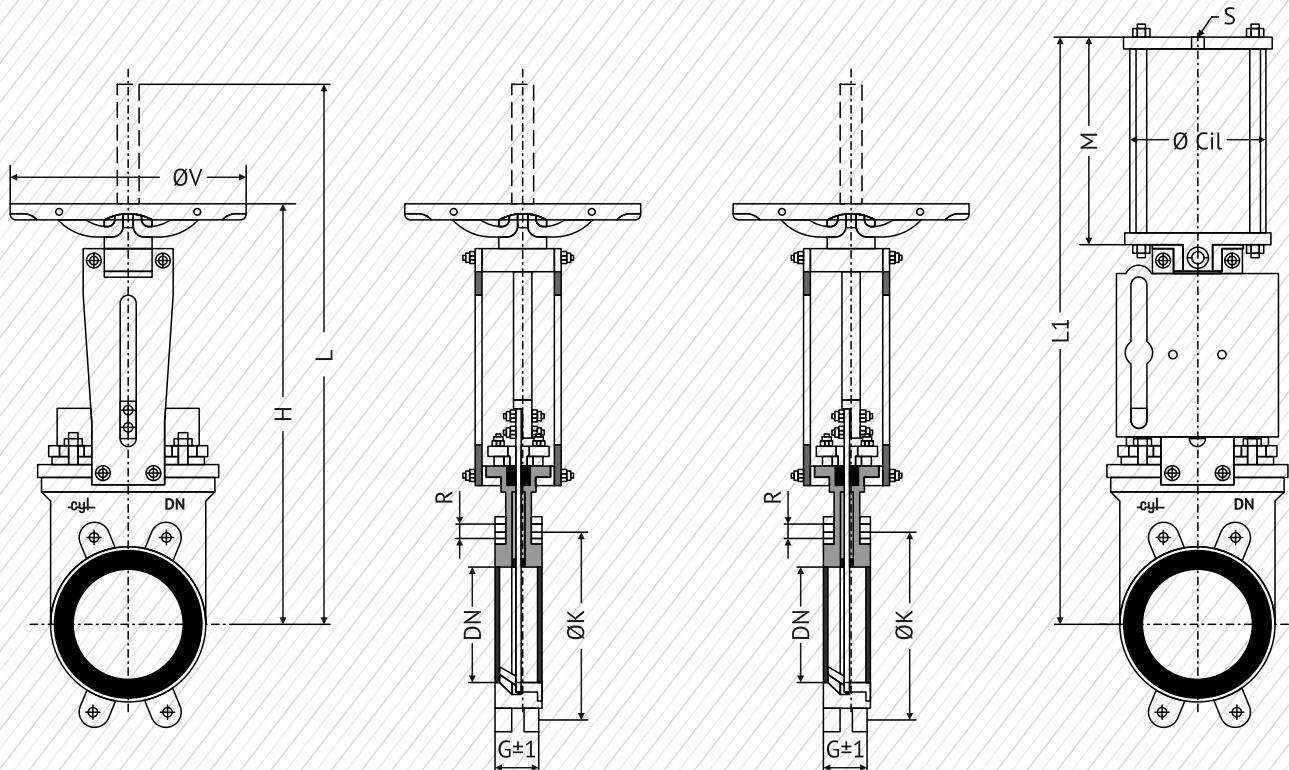
Кожухи



Корпуса



Габаритные размеры

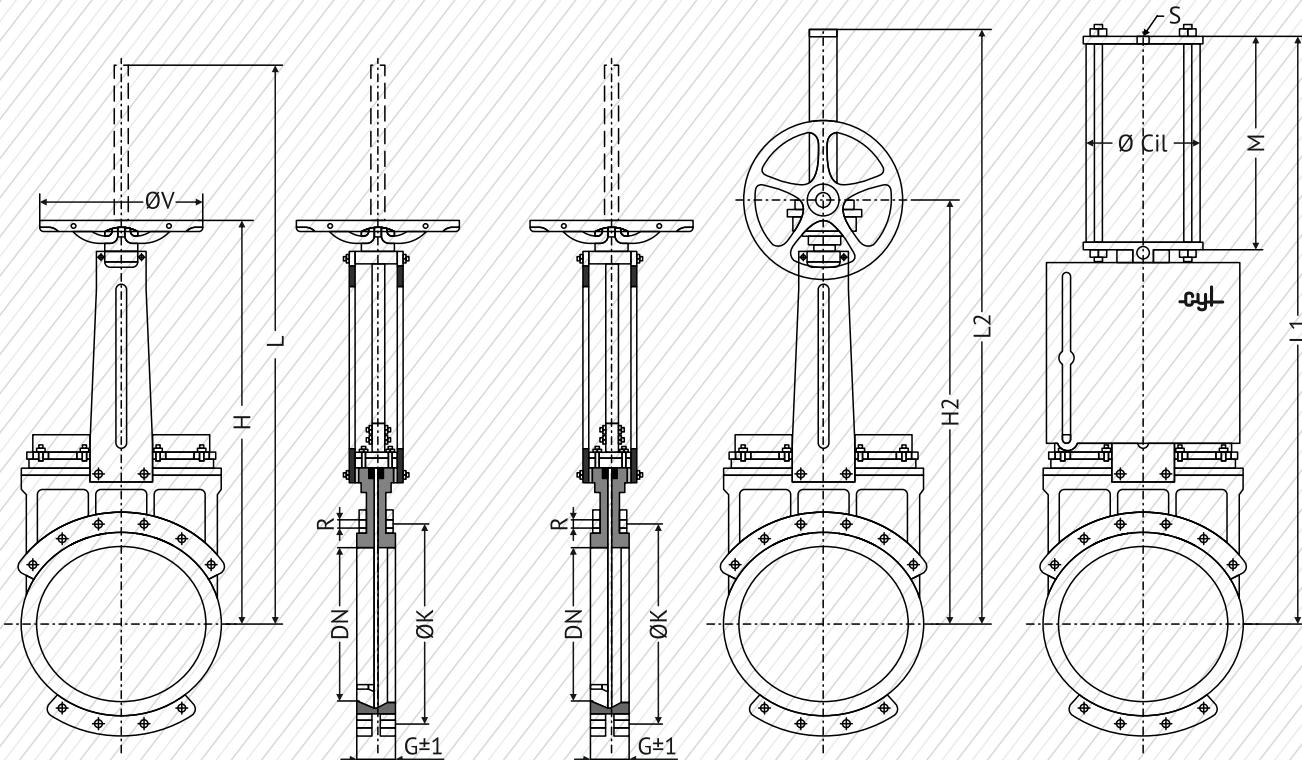


DN	G±1	H	L	ØV	L1	M	S	Ø Cil	Мин. крутящий момент, Нм	Макс. крутящий момент, Нм	Резьба штока
50	43	306	366	175	406	147	1/4 " G	80	8	16	Tr18x4i
65	43	336	411	175	448	160	1/4 " G	80	10	17	Tr18x4i
80	46	366	448	225	490	177	1/4 " G	100	12	19	Tr20x4i
100	52	393	495	225	537	197	1/4 " G	100	15	22	Tr20x4i
125	56	446	573	225	625	232	3/8 " G	125	17	24	Tr20x4i
150	56	548	699	300	757	267	3/8 " G	160	25	50	Tr24x5i
200	60	659	860	300	928	327	1/2 " G	190	27	53	Tr24x5i
250	68	733	984	300	1050	375	1/2 " G	190	50	69	Tr24x5i
300	78	870	1172	400	1229	428	1/2 " G	190	63	84	Tr28x5i



БелПрагма

Габаритные размеры. DN 350 – 600



DN	$\text{G} \pm 1$	H	L	ØV	L2	H2	L1	M	Ø Cil	S	Мин. крутящий момент, Нм	Макс. крутящий момент, Нм	Резьба штока
350	96	915	1267	400	1364	975	1345	499	250	1/2 " G	78	102	Tr28x5i
400	100	1033	1435	400	1532	1093	1513	549	250	1/2 " G	90	110	Tr28x5i
450	106	1131	1579	500	1649	1146	1653	601	300	1/2 " G	215	259	Tr40x7i
500	110	1235	1743	500	1793	1240	1802	656	300	1/2 " G	223	320	Tr40x7i
600	110	1437	2045	500	2098	1445	2108	757	300	1/2 " G	249	388	Tr40x7i