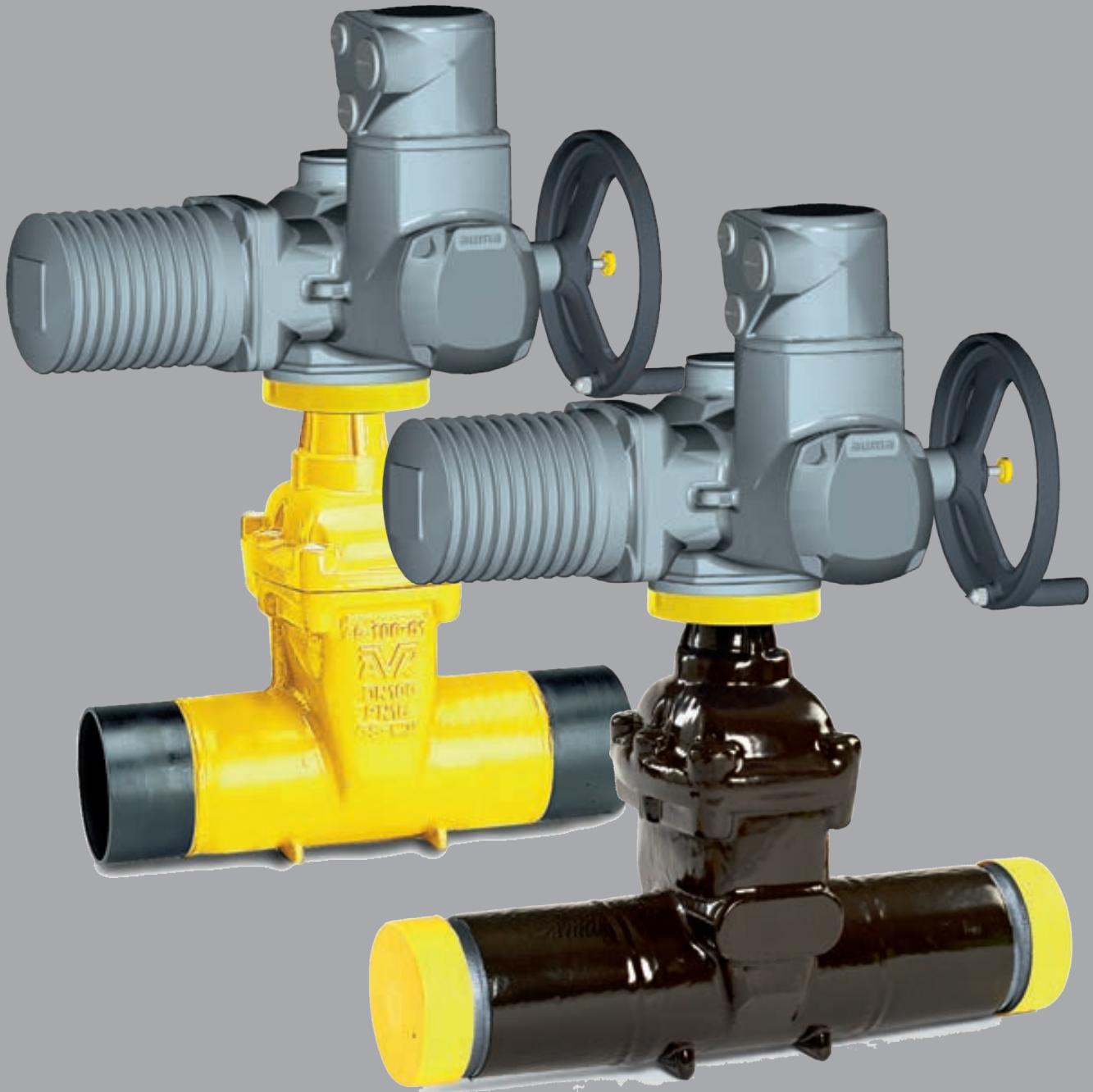


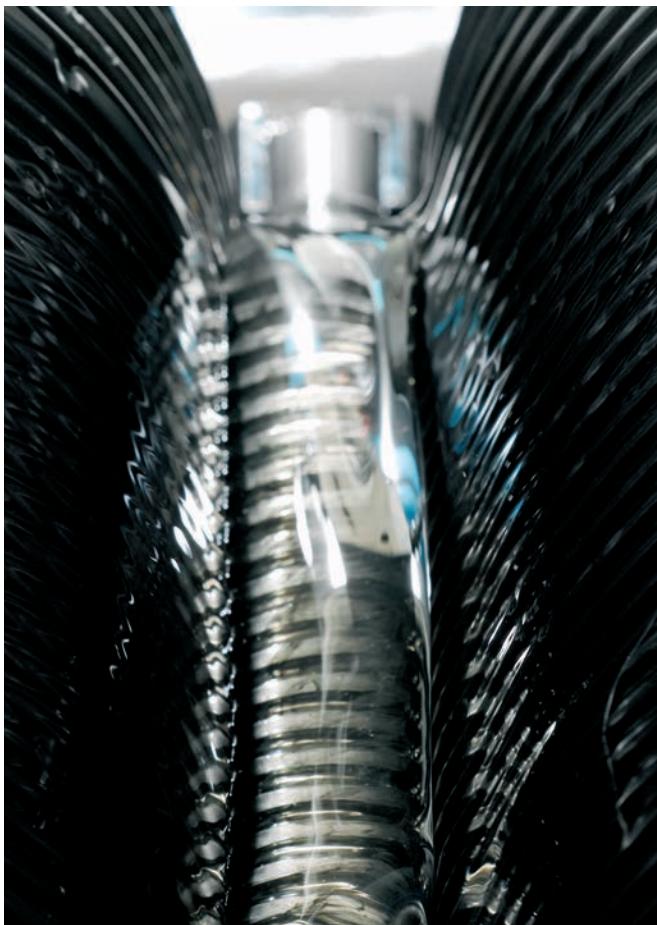
**AVK - Арматура Европейского Качества
"Гарантия - 10 лет"**



**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
АРМАТУРА ДЛЯ СЕТЕЙ
ГАЗОРASПРЕДЕЛЕНИЯ**

Expect... AVK

ООО "БелПрагма" является официальным дилером
компании AVK INTERNATIONAL A/S в Республике Беларусь



О ПРОДУКЦИИ AVK

AVK International A/S – мировой лидер в производстве высококачественной и надежной арматуры для различных областей применения, предлагает к реализации арматуру AVK для газораспределительных сетей в диапазоне от DN 15 до DN 600:

- Задвижки со стальными сварными патрубками, PN 16, DN 50–600;
- Задвижки с ПЭ патрубками, PN 10, DN 25–400;
- Задвижки фланцевые, PN 10/16, DN 40–600;
- ПЭ шаровые краны, PN 10, DN 15–150;
- Задвижки малых диаметров с внутренней резьбой, PN 4, DN 25–50.

Арматура AVK для газа имеет необходимый пакет разрешительной документации:

- Декларации и сертификаты соответствия техническим регламентам Таможенного Союза 010/2011 и 032/2013, с допуском по эксплуатации оборудования на опасных производственных объектах (ОПО);
- Сертифицирована и регулярно проходит подтверждение соответствия в системе добровольной сертификации «ГАЗСЕРТ» АО «Газпром газораспределение»;
- Прошла испытания в России (в ОАО «Гипронигаз» и ФГУП «Академия коммунального хозяйства им. К.Д. Памфилова») и имеет положительный многолетний опыт применения на отечественных газопроводах.

Преимущества задвижек AVK для газа:

- Запорная арматура AVK не требует обслуживания;
- Подходит как для бескодезной эксплуатации в грунте, так и для установки в колодцах и помещениях (ГРП);
- Тройная система уплотнения штока с полноценной манжетой предотвращает утечки газа во внешнюю среду. Система уплотнения не требует замены и обслуживания;
- Стопорное кольцо на штоке предотвращает разгерметизацию задвижки в случае превышения крутящего момента открытия;
- Внутреннее и внешнее защитное покрытие весьма усиленного типа защищает задвижку от электрохимической коррозии;
- Полностью обрезиненный клин обеспечивает герметичность перекрытия класса «A» на весь срок службы;
- Запрессованная клиновая гайка исключает повреждение резинового покрытия клина, а также перекос клина вследствие значительного дифференциального давления;
- Заводская гарантия 10 лет;
- Срок эксплуатации 50 лет.

Приобретая газовую арматуру AVK, Вы получаете:

- Инновационные технические решения;
- Длительный срок службы арматуры;
- Профессиональное техническое сопровождение;
- Короткие сроки поставки со складов в Дании;





СОДЕРЖАНИЕ

Технические преимущества задвижек AVK для газа	6
Справочная информация: количество оборотов и крутящие моменты закрытия задвижек AVK	7
Задвижка тип 46/70 со стальными патрубками, длинная	8
Задвижка тип 46/64 со стальными патрубками, короткая	10
Задвижка тип 36/90 с ПЭ патрубками, длинная	12
Задвижка тип 06/70 фланцевая, короткая	14
Задвижка тип 02/70 фланцевая, длинная	16
Задвижка тип 46/78 со стальными патрубками, с электроприводом, длинная	18
Задвижка тип 36/78 с ПЭ патрубками, с электроприводом, длинная	20
Задвижка тип 15/78 фланцевая, с электроприводом, короткая	22
Кран шаровый тип 85/50 полиэтиленовый	24
Задвижка тип 03/25 малых диаметров с внутренней резьбой	26
Ковер тип 80/31 композитный армированный	28
Плита опорная тип 80/46	29
Шпиндель удлинительный тип 04 телескопического типа	30
Маховик тип 08	32
Ключ Т-образный тип 04/15	33
Основание тип 36/15 для задвижек с ПЭ патрубками	33
Статья: оценка целесообразности применения клиновых задвижек AVK газовых сетях взамен других типов запорной арматуры	34
Опросный лист на электропривод AUMA	37
Справочная информация: примеры заполнения спецификаций проекта	38
Фото монтажа запорной арматуры AVK на газораспределительных сетях	40
Комплект сопроводительной документации	41

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАДВИЖЕК AVK ДЛЯ ГАЗА

Конструкция

1. Гайка уплотнения штока

Позволяет, при необходимости, произвести замену уплотнений на сети под давлением - без отключения потребителя.

2. Грязесъёмное кольцо из резины NBR

Защищает рабочие органы задвижки от попадания загрязнений из почвы. Устойчиво к маслу, бензину и другим веществам, находящимся в почве.

3. Кольца круглого сечения из резины NBR

Являются резервным уплотнением и обеспечивают дополнительную герметичность штока.

4. Фиксирующий подшипник

Надежно фиксирует шток в крышке задвижки. Запрессован изнутри, что исключает выброс штока и разгерметизацию задвижки в аварийных ситуациях.

5. Манжета из резины NBR

Является основным уплотнением, обеспечивающим внешнюю герметичность. Плотно прилегает к крышке под воздействием давления рабочей среды.

6. Стопорное кольцо

Защищает систему уплотнения от повреждений – при открытии задвижки с превышением крутящего момента.

7. Шток задвижки

Изготавливается методом накатки, что обеспечивает высокую прочность и однородность поверхности, без нарушения структуры металла.

8. Запрессованная клиновая гайка

Не имеет люфта относительно сердечника клина. Предотвращает закусывание клина при значительном дифференциальном давлении.

9. Обрезиненный клин

Внутри и снаружи вулканизирован резиной NBR, собственного производства AVK.

Обеспечивает герметичность класса «A» в течение всего срока службы задвижки.

Технология вулканизации гарантирует 100% отсутствие невулканизированных областей.

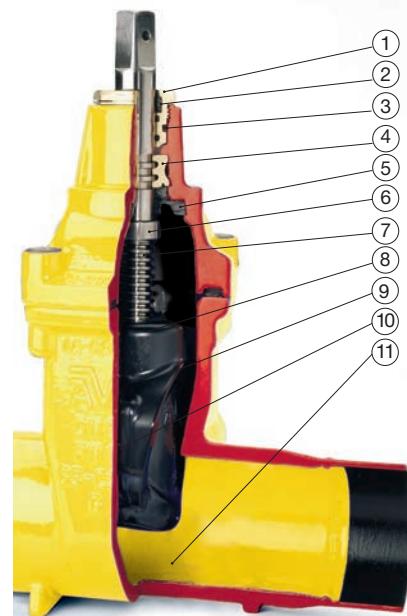
10. Направляющие клина

Направляющие из поламида надежно фиксируются на сердечнике клина перед вулканизацией. Существенно снижают крутящий момент при открытии/закрытии, задвижки.

11. Гладкий полнопроходной канал

Проходной канал задвижки не имеет сужений, что обеспечивает минимальное местное сопротивление и позволяет производить очистку газопровода спец. приспособлениями.

В нижней части корпуса отсутствует паз, в котором могли бы скапливаться межвключения, препятствующие герметичному закрытию.



Соединение корпуса задвижки с ПЭ патрубками

Соединение корпуса задвижки с ПЭ патрубками представляет собой уникальное неразъемное соединение, прочность которого намного выше прочности самой ПЭ трубы. ПЭ патрубок устанавливается на рифленый патрубок корпуса с помощью гидравлического пресса, без предварительного разогрева. Стальное обжимное кольцо обеспечивает дополнительную фиксацию соединения, а термоусадочный рукав и антикоррозионное покрытие из PUR обеспечивают превосходную антикоррозионную защиту. Данный тип соединения испытан в лаборатории DVGW и зарекомендовал себя как соединение, превосходящее по прочности аналогичные системы.



Индивидуальный номер

Каждая задвижка имеет выбитый на штоке индивидуальный номер, который позволяет проследить всю историю задвижки – от использованных при изготовлении компонентов и режимов обработки, до идентификации места монтажа. Каждая задвижка сопровождается индивидуальным паспортом и полным комплектом разрешительной документации.



СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: КОЛИЧЕСТВО ОБОРОТОВ И КРУТИЩИЕ МОМЕНТЫ ЗАКРЫТИЯ ЗАДВИЖЕК AVK

Таблица 1. Моменты открытия/закрытия и количество оборотов для задвижек 46/70 и 46/64

DN	Момент свободного хода Н*м	Макс. момент закрытия Н*м	Кол-во оборотов закрытия* об.
50	9	40	11
80	9	60	17
100	9	80	21,5
150	18	80	25,5
200	18	120	33,5
250	18	200	37
300	18	350	44
400	24	400	58,5
500	25	600	42,5
600	25	600	51

* Допуск: +0,5 / -0 оборота. Указанное в таблице количество оборотов рассчитано от полностью открытого положения задвижки (клип упирается в стопорную гайку штока) до полностью закрытого, с учетом дожатия клина;

Для DN ≥ 350 и ΔP > 10 кг/см² (в закрытом положении) максимальный крутящий момент следует увеличить на 30% для первых оборотов открытия.

Таблица 2. Моменты открытия/закрытия и количество оборотов для задвижек 36/90

DN (Наруж. Ø патрубков) (мм)	Момент свободного хода Н*м	Макс. момент закрытия Н*м	Кол-во оборотов закрытия* об.
25 (32)	9	40	7
32 (40)	9	40	9
40 (50)	9	40	11
50 (63)	9	40	13
65 (75)	9	60	14
80 (90)	9	60	17
100 (110)	9	80	21,5
125 (125)	9	80	25
150 (160)	18	80	25,5
150 (180)	18	80	25,5
200 (200)	18	120	33,5
200 (225)	18	120	33,5
250 (250)	18	200	37
250 (280)	18	200	37
300 (315)	18	350	44
300 (355)	18	350	44
400 (400)	24	400	50

* Допуск: +0,5 / -0 оборота. Указанное в таблице количество оборотов рассчитано от полностью открытого положения задвижки (клип упирается в стопорную гайку штока) до полностью закрытого, с учетом дожатия клина;

Для DN ≥ 350 и ΔP > 10 кг/см² (в закрытом положении) максимальный крутящий момент следует увеличить на 30% для первых оборотов открытия.

Таблица 3. Моменты открытия/закрытия и количество оборотов для задвижек 06/70 и 02/70

DN	Момент свободного хода Н*м	Макс. момент закрытия Н*м	Кол-во оборотов закрытия* об.
40	9	40	11
50	9	40	11
65	9	60	14
80	9	60	17
100	9	80	21,5
125	9	80	25
150	18	80	25,5
200	18	120	33,5
250	18	200	37
300	18	350	44
350	24	400	51
400	24	400	58,5
450	25	600	42,5
500	25	600	42,5**/58,5***
600	25	600	51

* Допуск: +0,5 / -0 оборота. Указанное в таблице количество оборотов рассчитано от полностью открытого положения задвижки (клип упирается в стопорную гайку штока) до полностью закрытого, с учетом дожатия клина;

** Для задвижки 06/70 / *** Для задвижки 02/70

Для DN ≥ 350 и ΔP > 10 кг/см² (в закрытом положении) максимальный крутящий момент следует увеличить на 30% для первых оборотов открытия.



ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

46/70

Со стальными сварными патрубками, для природного газа, DN 50-600, PN 16

Основные характеристики:

- По ТУ 3731-002-56219897-2012
- Рабочее давление: макс. 1,6 МПа (16 кгс/см²)
- Со стальными патрубками для присоединения сваркой встык к распределительным газопроводам
- С увеличенной строительной длиной
- Антикоррозионное покрытие*: внутри – порошковое эпоксидное (RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом, утверждено GSK; снаружи – полиуретановое (PUR) по EN 10290

Назначение:

Для распределительных газопроводов природного газа, T_{min} -20°C, T_{max} +60°C

Для подземной бесколодезной установки, а также установки в колодцах, камерах и помещениях

Испытания (по ГОСТ Р 53402):

- Прочность материала корпуса - 1,5xPN (водой)
- Плотность материала корпуса и герметичность относительно внешней среды - 0,6 МПа (воздухом)
- Герметичность затвора - 0,6 МПа (воздухом), в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки
- Замер крутящего момента закрытия под давлением

Сертификаты и разрешения:

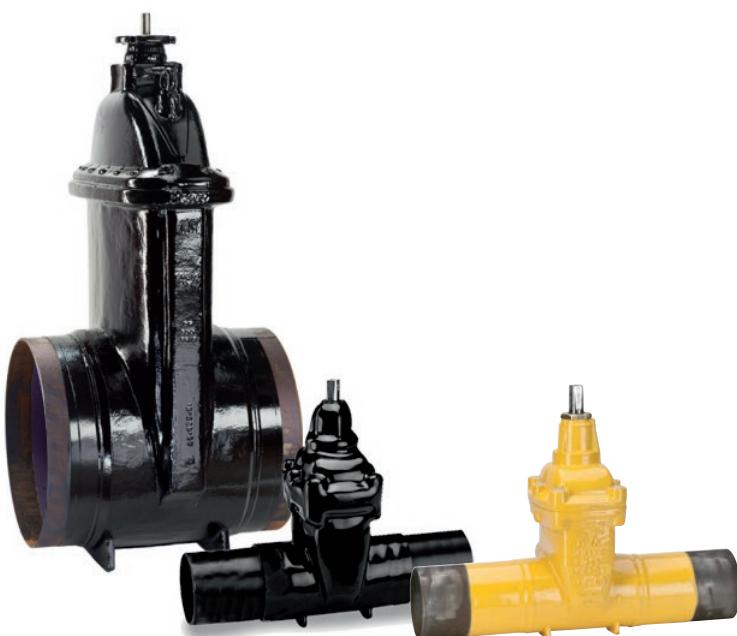
- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
- Декларация и сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Дополнительные принадлежности по заказу:

Маховик, шпиндель удлинительный, опорная плита, ковер

Ключевые преимущества:

- Полностью обрезиненный клин
- Класс герметичности «A»
- Полный проход
- Тройная система уплотнения штока, не требующая обслуживания. Манжета – основное уплотнение штока, обеспечивающая абсолютную герметичность
- Возможность замены уплотнения штока под давлением
- Стопорное кольцо
- Запрессованная клиновая гайка
- Большое промывочное отверстие клина
- Все резиновые компоненты разработаны и изготавливаются на собственном заводе AVK GUMMI A/S
- Способность клина обжимать небольшие твердые частицы, обеспечивая герметичное перекрытие
- Полиамидные башмаки клина снижают крутящий момент открытия/закрытия
- Прокладка между крышкой и корпусом находится в пазу, огибает болты по окружности
- Подшипник качения штока для задвижек DN500-600
- Строповочные рым-болты в корпусе задвижек больших диаметров

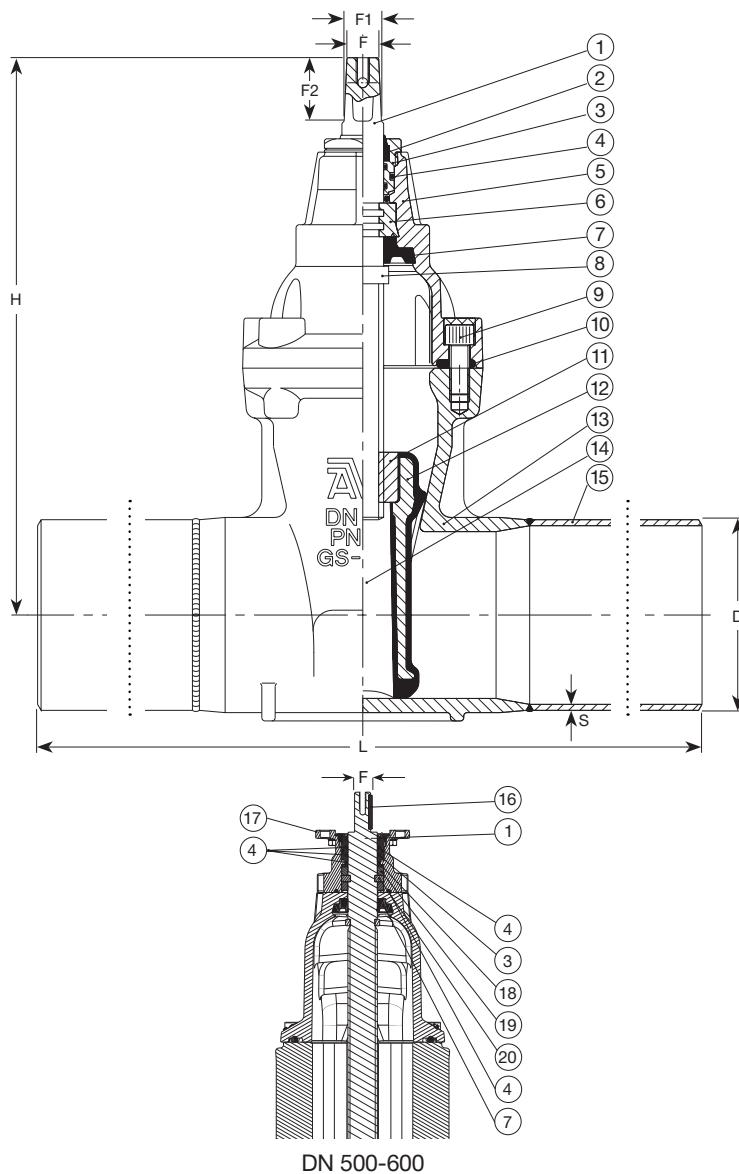


Expect... **AVK**

ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

46/70

Со стальными сварными патрубками, для природного газа, DN 50-600, PN 16



Перечень компонентов

- 1 Шток: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 2 Кольцо грязесъемное: резина NBR
- 3 Гайка уплотнения штока: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 4 Кольца круглого сечения: резина NBR
- 5 Крышка: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 6 Фиксирующий подшипник: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 7 Манжета: резина NBR
- 8 Стопорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 9 Болт крышки: нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
- 10 Прокладка крышки: резина NBR
- 11 Клиновая гайка: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2874
- 12 Клин: сердечник из высокопрочного шарографитного чугуна GJS-450-10, полностью вулканизирован резиной NBR
- 13 Корпус: сталь 1.0619 по EN 10213 (Аналог: AISI A216 WCC)
- 14 Башмак скольжения: полиамид
- 15 Патрубок: сталь 1.0619 по EN 10213 (Аналог: AISI A216 WCC)
- 16 Шпонка: нержавеющая сталь A2
- 17 Фланец по ISO 5210: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 18 Упорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 19 Подшипник качения: нержавеющая сталь
- 20 Упорная шайба: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)

Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	PN	Наруж. Ø (D) патрубков	Толщина стенки (S) патрубков	L	H	F	F1	F2	Фланец ISO 5210	Кол-во оборотов закр., с учетом дожатия**	Масса кг
46-050-51-01384	50	16	60,3	2,9	570	241	14	17	29	-	11	10
46-080-51-01384	80	16	88,9	3,2	550	297	17	20	34	-	17	16
46-100-50-01384***	100	16	108,0	4,2	520	334	19	22	38	-	21,5	21
46-100-51-01384	100	16	114,3	3,6	520	334	19	22	38	-	21,5	21
46-150-50-01384***	150	16	159,0	4,8	530	448	19	22	38	-	25,5	38
46-150-51-01384	150	16	168,3	4,5	530	448	19	22	38	-	25,5	38
46-200-51-01384	200	16	219,1	6,3	570	562	24	28	42	-	33,5	63
46-250-51-01384	250	16	273,0	6,3	590	664	27	31	47	-	37	93
46-300-51-01384	300	16	323,9	7,1	620	740	27	31	47	-	44	126
46-400-50-01384	400	16	426,0	8,0	670	939	32	37	55	-	58,5	199
46-500-50-01384	500	16	530,0	8,0	720	1133	Ø 30	-	75	F14	42,5	520
46-600-50-01384	600	16	630,0	8,0	770	1276	Ø 30	-	75	F14	51	750

* Стандартно задвижки поставляются с наружным полиуретановым (PUR) покрытием весьма усиленного типа по ГОСТ 9.602-2005.

Возможна поставка задвижек с наружным эпоксидным порошковым покрытием. Для заказа следует вместо «xx-xxx-xx-01384» использовать код «xx-xxx-xx-01337»

** Допуск: +0,5 / -0 оборота

*** Наружный диаметр соответствует наиболее часто применяемым газопроводным трубам



ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

46/64

Со стальными сварными патрубками, для природного газа, DN 50-300, PN 16

Основные характеристики:

- По ТУ 3731-002-56219897-2012
- Рабочее давление: макс. 1,6 МПа (16 кгс/см²)
- Со стальными патрубками для присоединения сваркой встык к распределительным газопроводам
- С уменьшенной строительной длиной
- Антикоррозионное покрытие: внутри – порошковое эпоксидное (RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом, утверждено GSK; снаружи – полиуретановое (PUR) по EN 10290

Назначение:

Для распределительных газопроводов природного газа, T_{min} -20°C, T_{max} +60°C

Для подземной бесколодезной установки, а также установки в колодцах, камерах и помещениях

Испытания (по ГОСТ Р 53402):

- Прочность материала корпуса - 1,5xPN (водой)
- Плотность материала корпуса и герметичность относительно внешней среды - 0,6 МПа (воздухом)
- Герметичность затвора - 0,6 МПа (воздухом), в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки
- Замер крутящего момента закрытия под давлением

Сертификаты и разрешения:

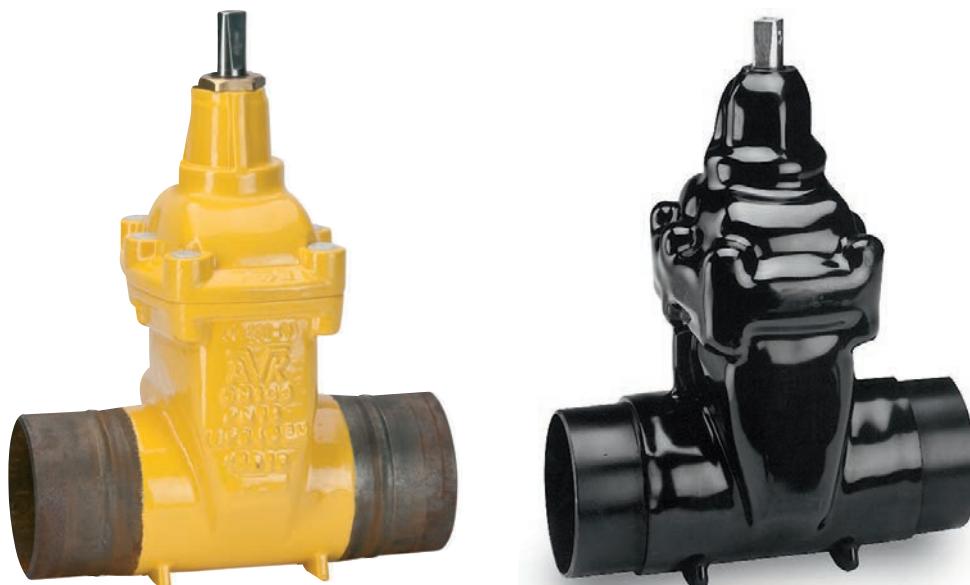
- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
- Декларация и сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Дополнительные принадлежности по заказу:

Маховик, шпиндель удлинительный, опорная плита, ковер

Ключевые преимущества:

- Полностью обрезиненный клин
- Класс герметичности «A»
- Полный проход
- Тройная система уплотнения штока, не требующая обслуживания. Манжета – основное уплотнение штока, обеспечивающая абсолютную герметичность
- Возможность замены уплотнения штока под давлением
- Стопорное кольцо
- Запрессованная клиновая гайка
- Большое промывочное отверстие клина
- Все резиновые компоненты разработаны и изготавливаются на собственном заводе AVK GUMMI A/S
- Способность клина обжимать небольшие твердые частицы, обеспечивая герметичное перекрытие
- Полиамидные башмаки клина снижают крутящий момент открытия/закрытия
- Прокладка между крышкой и корпусом находится в пазу, огибает болты по окружности

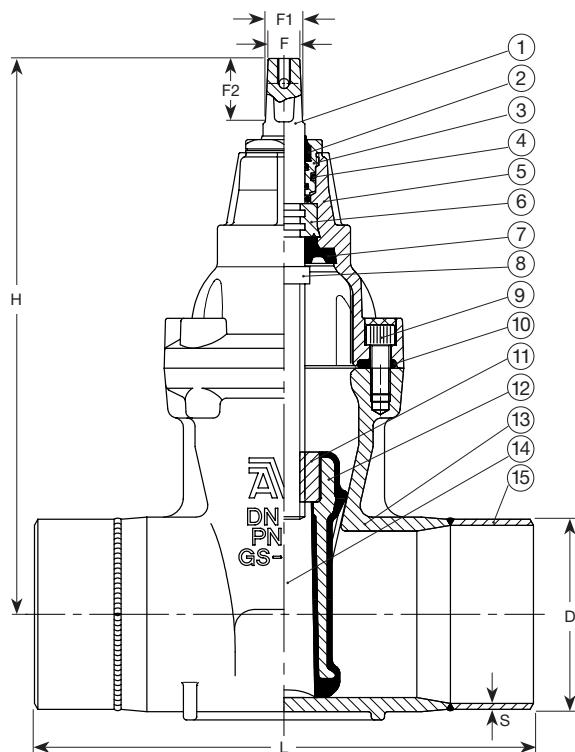


Expect... **AVK**

ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

46/64

Со стальными сварными патрубками, для природного газа, DN 50-300, PN 16



Перечень компонентов

- | | |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Шток: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F) |
| 2 | Кольцо грязесъемное: резина NBR |
| 3 | Гайка уплотнения штока: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872 |
| 4 | Кольца круглого сечения: резина NBR |
| 5 | Крышка: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693) |
| 6 | Фиксирующий подшипник: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872 |
| 7 | Манжета: резина NBR |
| 8 | Стопорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F) |
| 9 | Болт крышки: нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем |
| 10 | Прокладка крышки: резина NBR |
| 11 | Клиновая гайка: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872 |
| 12 | Клин: сердечник из высокопрочного шарографитного чугуна GJS-450-10, полностью вулканизирован резиной NBR |
| 13 | Корпус: сталь 1.0619 по EN 10213 (Аналог: AISI A216 WCC) |
| 14 | Башмак скольжения: полiamид |
| 15 | Патрубок: сталь 1.0619 по EN 10213 (Аналог: AISI A216 WCC) |

Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	PN	Наруж. Ø (D) патрубков мм	Толщина стенки (S) па- трубков мм	L мм	H мм	F мм	F1 мм	F2 мм	Кол-во оборотов закр., с учетом до- жатия*	Масса кг
										мм	
46-050-54-01384	50	16	60,3	2,9	250	241	14	17	29	11	8
46-080-54-01384	80	16	88,9	3,2	280	297	17	20	34	17	13
46-100-54-01384	100	16	114,3	3,6	300	334	19	22	38	21,5	18
46-150-54-01384	150	16	168,3	4,5	350	448	19	22	38	25,5	35
46-200-54-01384	200	16	219,1	6,3	400	562	24	28	42	33,5	56
46-250-54-01384	250	16	273,0	6,3	450	664	27	31	47	37	88
46-300-54-01384	300	16	323,9	7,1	500	740	27	31	47	44	129

* Допуск: +0,5 / -0 оборота



ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

36/90

С ПЭ патрубками, для природного газа, DN 25-400, PN 10

Основные характеристики:

- По ТУ 3731-002-56219897-2012
- Рабочее давление: макс. 1,0 МПа (10 кгс/см²)
- С ПЭ патрубками SDR 11 для присоединения к распределительным газопроводам сваркой встык или с использованием электросварных муфт
- С увеличенной строительной длиной
- Антикоррозионное покрытие*: внутри – порошковое эпоксидное (RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом, утверждено GSK; снаружи - полиуретановое (PUR) по EN 10290

Назначение:

Для распределительных газопроводов природного газа, T_{min} -20°C, T_{max} +20°C

Для подземной бесколодезной установки, а также установки в колодцах и камерах

Испытания (по ГОСТ Р 53402):

- Прочность материала корпуса - 1,5xPN (водой)
- Плотность материала корпуса и герметичность относительно внешней среды - 0,6 МПа (воздухом)
- Герметичность затвора - 0,6 МПа (воздухом), в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки
- Замер крутящего момента закрытия под давлением

Сертификаты и разрешения:

- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
- Декларация и сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Дополнительные принадлежности по заказу:

Маховик, шпиндель удлинительный, опорная плита, ковер

Ключевые преимущества:

- Полностью обрезиненный клин
- Класс герметичности «A»
- Полный проход
- Тройная система уплотнения штока, не требующая обслуживания. Манжета - основное уплотнение штока, обеспечивающая абсолютную герметичность
- Возможность замены уплотнения штока под давлением
- Стопорное кольцо
- Запрессованная клиновая гайка
- Надежное неразъемное армированное соединение ПЭ-патрубков и корпуса
- Большое промывочное отверстие клина
- Все резиновые компоненты разработаны и изготавливаются на собственном заводе AVK GUMMI A/S
- Способность клина обжимать небольшие твердые частицы, обеспечивая герметичное перекрытие
- Полиамидные башмаки клина снижают крутящий момент открытия/закрытия
- Прокладка между крышкой и корпусом находится в пазу, огибает болты по окружности

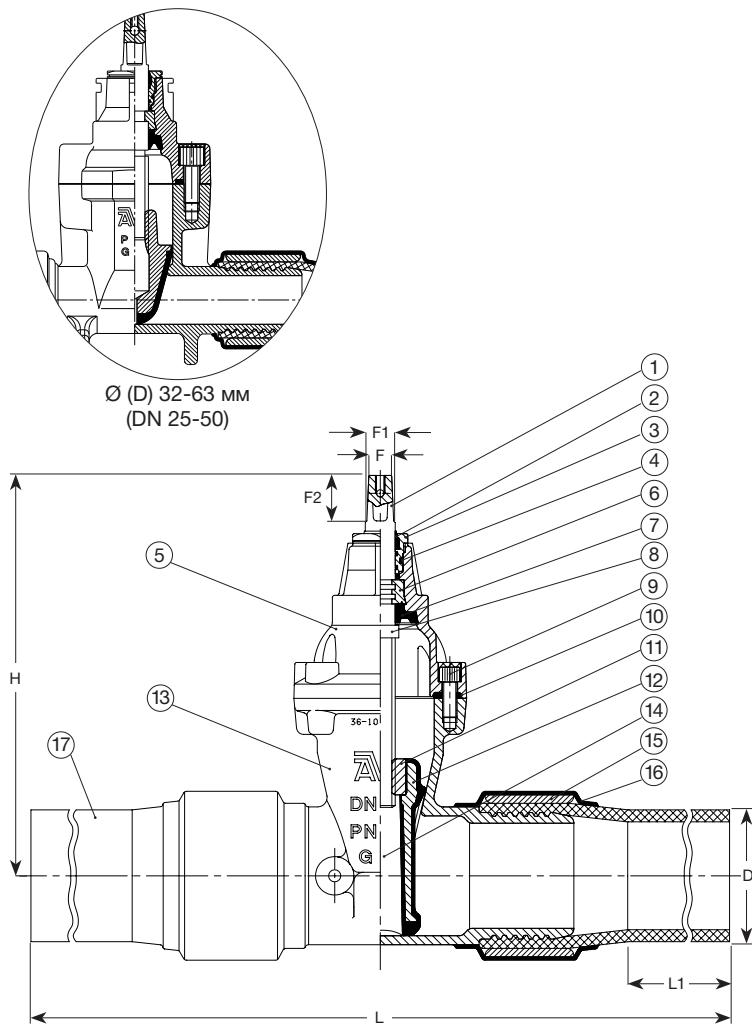


Expect... **AVK**

ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

36/90

С ПЭ патрубками, для природного газа, DN 25-400, PN 10



Перечень компонентов

- 1 Шток: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 2 Кольцо грязесъемное: резина NBR
- 3 Гайка уплотнения штока: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 4 Кольца круглого сечения: резина NBR
- 5 Крышка: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 6 Фиксирующий подшипник: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 7 Манжета: резина NBR
- 8 Стопорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 9 Болт крышки: нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
- 10 Прокладка крышки: резина NBR
- 11 Клиновая гайка: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2874
- 12 Клин: сердечник из высокопрочного шарографитного чугуна GJS-450-10, полностью вулканизирован резиной NBR
- 13 Корпус: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 14 Башмак скольжения: полиамид
- 15 Обжимное кольцо: углеродистая сталь
- 16 Термоусадочный рукав: пластик по DIN 30672
- 17 Патрубок: ПЭ 100 для газа, SDR 11
DN 25-200: оранжевые
DN 250-400: черные с оранжевой полосой

Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	PN	Наруж. Ø (D) патрубков	Кол-во оборотов закр., с учетом дожатия**								Масса кг
				L	L1	H	F	F1	F2			
36-032-88-701084***	25	10	32	850	300	180	12	15,4	35	7	20	5,1
36-040-88-701084***	32	10	40	850	300	190	12	15,4	35	9	25	5,5
36-050-88-701084***	40	10	50	880	300	203	12	15,4	35	11	30	7,1
36-063-88-701084***	50	10	63	900	300	213	12	15,4	35	13	40	8
36-075-88-701084	65	10	75	900	250	271	17	20	34	14	50	15
36-090-88-701084	80	10	90	900	255	297	17	20	34	17	60	20
36-110-88-701084	100	10	110	900	265	334	19	22	38	21,5	80	27
36-125-88-701084	125	10	125	1110	300	376	19	22	38	25	100	39
36-160-88-701084	150	10	160	1110	265	448	19	22	38	25,5	120	52
36-180-88-701084	150	10	180	1110	265	448	19	22	38	25,5	140	58
36-200-88-701084	200	10	200	1110	300	562	24	27	42	33,5	160	88
36-225-88-701084	200	10	225	1110	265	562	24	27	42	33,5	180	91
36-250-88-701084	250	10	250	1350	270	664	27	31	47	37	200	118
36-280-88-701084	250	10	280	1350	365	664	27	31	47	37	220	126
36-315-88-701084	300	10	315	1350	265	740	27	31	47	44	240	140
36-355-88-701084	300	10	355	1525	355	740	27	31	47	44	260	270
36-400-88-701084	400	10	400	1660	355	912	32	37	55	50	280	376

* Стандартно задвижки поставляются с наружным полиуретановым (PUR) покрытием весьма усиленного типа по ГОСТ 9.602-2005.

Возможна поставка задвижек с наружным эпоксидным порошковым покрытием. Для заказа следует вместо «xx-xxx-xx-701084» использовать код «xx-xxx-xx-703037»

** Допуск: +0,5 / -0 оборота

*** Следует использовать аксессуары (удлинительный шпиндель или маховик) для задвижек малых диаметров



ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

06/70

Фланцевая, для природного газа, DN 40-600, PN 10 или PN 16

Основные характеристики:

- По ТУ 3731-002-56219897-2012
- Рабочее давление: PN 10 - макс. 1,0 МПа (10 кгс/см²); PN 16 - макс. 1,6 МПа (16 кгс/см²)
- С уменьшенной строительной длиной по EN558, таблица 2, базовая серия 14 (DIN F4)
- Размеры фланцев и отверстий: по ГОСТ 12815-80 Ряд 1 (ISO 7005-2; EN 1092-2: 1997; DIN 2501)
- Антикоррозионное покрытие: внутри и снаружи – порошковое эпоксидное (RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом, утверждено GSK

Назначение:

Для распределительных газопроводов природного газа, T_{min} -20°C, T_{max} +60°C
Для установки в колодцах, камерах и помещениях

Испытания (по ГОСТ Р 53402):

- Прочность материала корпуса - 1,5xPN (водой)
- Плотность материала корпуса и герметичность относительно внешней среды - 0,6 МПа (воздухом)
- Герметичность затвора - 0,6 МПа (воздухом), в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки
- Замер крутящего момента закрытия под давлением

Сертификаты и разрешения:

- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
- Декларация и сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Дополнительные принадлежности по заказу:

Маховик, шпиндель удлинительный, опорная плита, ковер

Ключевые преимущества:

- Полностью обрезиненный клин
- Класс герметичности «A»
- Полный проход
- Тройная система уплотнения штока, не требующая обслуживания. Манжета - основное уплотнение штока, обеспечивающая абсолютную герметичность
- Возможность замены уплотнения штока под давлением
- Стопорное кольцо
- Запрессованная клиновая гайка
- Большое промывочное отверстие клина
- Все резиновые компоненты разработаны и изготавливаются на собственном заводе AVK GUMMI A/S
- Способность клина обжимать небольшие твердые частицы, обеспечивая герметичное перекрытие
- Полиамидные башмаки клина снижают крутящий момент открытия/закрытия
- Прокладка между крышкой и корпусом находится в пазу, огибает болты по окружности
- Подшипник качения штока для задвижек DN500-600
- Строповочные рым-болты в корпусе задвижек больших диаметров

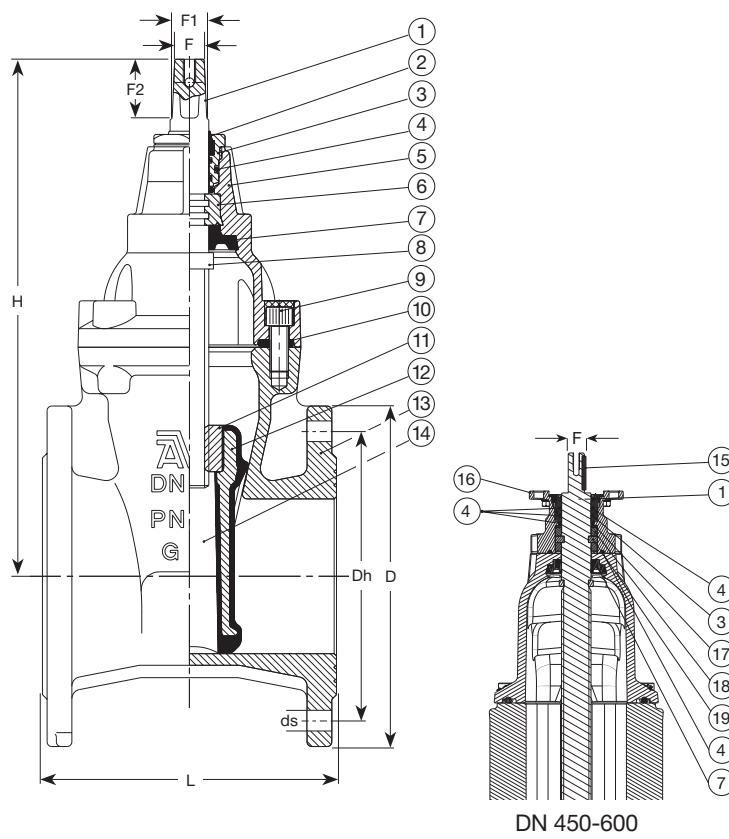


Expect... **AVK**

ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

06/70

Фланцевая, для природного газа, DN 40-600, PN 10 или PN 16



Перечень компонентов

- | | |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Шток: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F) |
| 2 | Кольцо грязесъемное: резина NBR |
| 3 | Гайка уплотнения штока: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872 |
| 4 | Кольца круглого сечения: резина NBR |
| 5 | Крышка: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693) |
| 6 | Фиксирующий подшипник: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872 |
| 7 | Манжета: резина NBR |
| 8 | Стопорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F) |
| 9 | Болт крышки: нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем |
| 10 | Прокладка крышки: резина NBR |
| 11 | Клиновая гайка: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2874 |
| 12 | Клин: сердечник из высокопрочного шарографитного чугуна GJS-450-10, полностью вулканизирован резиной NBR |
| 13 | Корпус: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693) |
| 14 | Башмак скольжения: полиамид |
| 15 | Шпонка: нержавеющая сталь A2 |
| 16 | Фланец по ISO 5210: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693) |
| 17 | Упорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F) |
| 18 | Подшипник качения: нержавеющая сталь |
| 19 | Упорная шайба: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F) |

Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	PN	L	H	D	Dh	ds	F	F1	F2	Фланцевые болты	Кол-во оборотов закр., с учетом дождя*	Масса
			ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ		кг
06-040-58-01337	40	10/16	140	241	150	110	19	14	16,6	29	M16 x 4 шт	11	12
06-050-58-01337	50	10/16	150	241	165	125	19	14	16,6	29	M16 x 4 шт	11	12
06-065-58-01337	65	10/16	170	271	185	145	19	17	20	34	M16 x 4 шт	14	15
06-080-58-01337	80	10/16	180	297	200	160	19	17	20	34	M16 x 8 шт	17	19
06-100-58-01337	100	10/16	190	334	220	180	19	19	22,4	38	M16 x 8 шт	21,5	25
06-125-58-01337	125	10/16	200	376	250	210	19	19	22,4	38	M16 x 8 шт	25	33
06-150-58-01337	150	10/16	210	448	285	240	23	19	22,4	38	M20 x 8 шт	25,5	49
06-200-58-00337	200	10	230	562	340	295	23	24	27,7	42	M20 x 8 шт	33,5	70
06-200-58-01337	200	16	230	562	340	295	23	24	27,7	42	M20 x 12 шт	33,5	70
06-250-58-00337	250	10	250	664	400	350	23	27	31,2	47	M20 x 12 шт	37	110
06-250-58-01337	250	16	250	664	400	355	28	27	31,2	47	M24 x 12 шт	37	110
06-300-58-00337	300	10	270	740	455	400	23	27	31,2	47	M20 x 12 шт	44	160
06-300-58-01337	300	16	270	740	455	410	28	27	31,2	47	M24 x 12 шт	44	160
06-350-58-00337	350	10	290	930	520	460	23	32	36,9	55	M20 x 16 шт	51	220
06-350-58-01337	350	16	290	930	520	470	28	32	36,9	55	M24 x 16 шт	51	220
06-400-58-00337	400	10	310	960	575	515	28	32	36,9	55	M24 x 16 шт	58,5	240
06-400-58-01337	400	16	310	960	575	525	31	32	36,9	55	M27 x 16 шт	58,5	240
06-450-58-00337**	450	10	330	1142	640	565	28	Ø 30	-	75	M24 x 20 шт	42,5	487
06-450-58-01337**	450	16	330	1142	640	585	31	Ø 30	-	75	M27 x 20 шт	42,5	487
06-500-58-00337**	500	10	350	1204	715	620	28	Ø 30	-	75	M24 x 20 шт	42,5	519
06-500-58-01337**	500	16	350	1204	715	650	34	Ø 30	-	75	M30 x 20 шт	42,5	519
06-600-58-00337**	600	10	390	1347	840	725	34	Ø 30	-	75	M27 x 20 шт	51	722
06-600-58-01337**	600	16	390	1347	840	770	37	Ø 30	-	75	M30 x 20 шт	51	722

DN 450-500 - с двумя стеклянными покрытиями

* Допуск: ±0,5 / -0 обработка

** Верхний соединительный фланец F14 по стандарту ISO 5210



ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ*

02/70

Фланцевая, для природного газа, DN 40-500, PN 10 или PN 16

Основные характеристики:

- По ТУ 3731-002-56219897-2012
- Рабочее давление: PN 10 - макс. 1,0 МПа (10 кгс/см²); PN 16 - макс. 1,6 МПа (16 кгс/см²)
- С увеличенной строительной длиной по EN558, таблица 2, базовая серия 15 (DIN F5)
- Размеры фланцев и отверстий: по ГОСТ 12815-80 Ряд 1 (ISO 7005-2; EN 1092-2: 1997; DIN 2501)
- Антикоррозионное покрытие: внутри и снаружи – порошковое эпоксидное (RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом, утверждено GSK

Назначение:

Для распределительных газопроводов природного газа, T_{min} -20°C, T_{max} +60°C
Для установки в колодцах, камерах и помещениях

Испытания (по ГОСТ Р 53402):

- Прочность материала корпуса - 1,5xPN (водой)
- Плотность материала корпуса и герметичность относительно внешней среды - 0,6 МПа (воздухом)
- Герметичность затвора - 0,6 МПа (воздухом), в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки
- Замер крутящего момента закрытия под давлением

Сертификаты и разрешения:

- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
- Декларация и сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Дополнительные принадлежности по заказу:

Маховик, шпиндель удлинительный, опорная плита, ковер

Ключевые преимущества:

- Полностью обрезиненный клин
- Класс герметичности «A»
- Полный проход
- Тройная система уплотнения штока, не требующая обслуживания. Манжета - основное уплотнение штока, обеспечивающая абсолютную герметичность
- Возможность замены уплотнения штока под давлением
- Стопорное кольцо
- Запрессованная клиновая гайка
- Большое промывочное отверстие клина
- Все резиновые компоненты разработаны и изготавливаются на собственном заводе AVK GUMMI A/S
- Способность клина обжимать небольшие твердые частицы, обеспечивая герметичное перекрытие
- Полиамидные башмаки клина снижают крутящий момент открытия/закрытия
- Прокладка между крышкой и корпусом находится в пазу, огибает болты по окружности

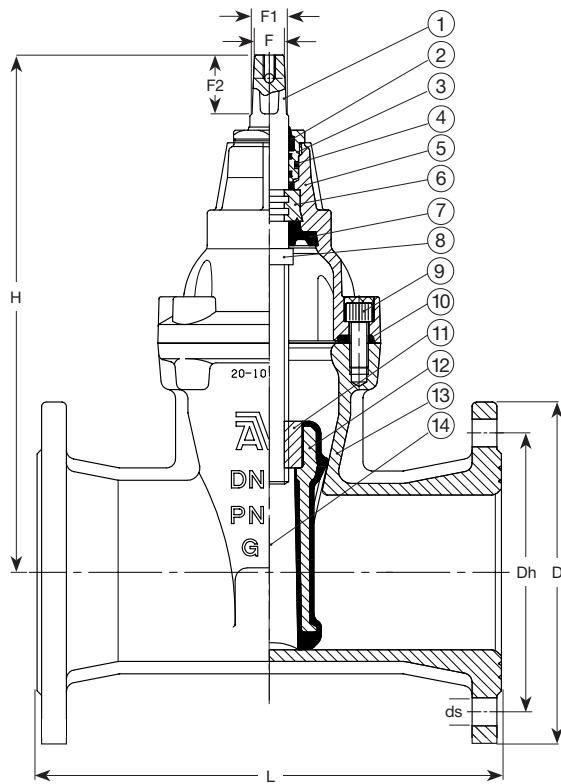


Expect... **AVK**

ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ*

02/70

Фланцевая, для природного газа, DN 40-500, PN 10 или PN 16



Перечень компонентов

- 1 Шток: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 2 Кольцо грязесъемное: резина NBR
- 3 Гайка уплотнения штока: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 4 Кольца круглого сечения: резина NBR
- 5 Крышка: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 6 Фиксирующий подшипник: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 7 Манжета: резина NBR
- 8 Стопорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 9 Болт крышки: нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
- 10 Прокладка крышки: резина NBR
- 11 Клиновая гайка: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2874
- 12 Клин: сердечник из высокопрочного шарографитного чугуна GJS-450-10, полностью вулканизирован резиной NBR
- 13 Корпус: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 14 Башмак скольжения: полiamид

Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	PN	L	H	D	Dh	ds	F	F1	F2	Фланцевые болты	Кол-во оборотов закр., с учетом дожатия**	Масса	
														кг
02-040-58-01337	40	10/16	240	241	150	110	19	14	16,6	29	M16 x 4 шт	11	11	
02-050-58-01337	50	10/16	250	241	165	125	19	14	16,6	29	M16 x 4 шт	11	12	
02-065-58-01337	65	10/16	271	271	185	145	19	17	20	34	M16 x 4 шт	14	15	
02-080-58-01337	80	10/16	280	297	200	160	19	17	20	34	M16 x 8 шт	17	19	
02-100-58-01337	100	10/16	300	334	220	180	19	19	22,4	38	M16 x 8 шт	21,5	25	
02-125-58-01337	125	10/16	325	376	250	210	19	19	22,4	38	M16 x 8 шт	25	33	
02-150-58-01337	150	10/16	350	448	285	240	23	19	22,4	38	M20 x 8 шт	25,5	49	
02-200-58-00337	200	10	400	562	340	295	23	24	27,7	42	M20 x 8 шт	33,5	70	
02-200-58-01337	200	16	400	562	340	295	23	24	27,7	42	M20 x 12 шт	33,5	70	
02-250-58-00337	250	10	450	664	400	350	23	27	31,2	47	M20 x 12 шт	37	110	
02-250-58-01337	250	16	450	664	400	355	28	27	31,2	47	M24 x 12 шт	37	110	
02-300-58-00337	300	10	500	740	455	400	23	27	31,2	47	M20 x 12 шт	44	160	
02-300-58-01337	300	16	500	740	455	410	28	27	31,2	47	M24 x 12 шт	44	160	
02-350-58-00337*	350	10	550	930	520	460	23	32	36,9	55	M20 x 16 шт	51	320	
02-350-58-01337*	350	16	550	930	520	470	28	32	36,9	55	M24 x 16 шт	51	320	
02-400-58-00337	400	10	600	960	575	515	28	32	36,9	55	M24 x 16 шт	58,5	330	
02-400-58-01337	400	16	600	960	575	525	31	32	36,9	55	M27 x 16 шт	58,5	330	
02-500-58-00337*	500	10	700	951	715	620	28	32	36,9	55	M24 x 20 шт	58,5	417	
02-500-58-01337*	500	16	700	951	715	650	34	32	36,9	55	M30 x 20 шт	58,5	417	

* У типоразмеров DN 350 и DN 500 проходной диаметр 400мм по DIN 2501

** Допуск: +0,5 / -0 оборота



ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

46/78

Со стальными сварными патрубками, с электроприводом, для природного газа,
DN 50-600, PN 16

Основные характеристики:

- По ТУ 3731-002-56219897-2012
- Рабочее давление: макс. 1,6 МПа (16 кгс/см²)
- Со стальными патрубками для присоединения сваркой встык к распределительным газопроводам
- С увеличенной строительной длиной
- Антикоррозионное покрытие*: внутри – порошковое эпоксидное (RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом, утверждено GSK; снаружи – полиуретановое (PUR) по EN 10290

Назначение:

Для распределительных газопроводов природного газа, T_{min} -20°C, T_{max} +60°C

Для подземной бесколодезной установки, а также установки в колодцах, камерах и помещениях

Испытания (по ГОСТ Р 53402):

- Прочность материала корпуса - 1,5xPN (водой)
- Плотность материала корпуса и герметичность относительно внешней среды - 0,6 МПа (воздухом)
- Герметичность затвора - 0,6 МПа (воздухом), в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки
- Замер крутящего момента закрытия под давлением

Сертификаты и разрешения:

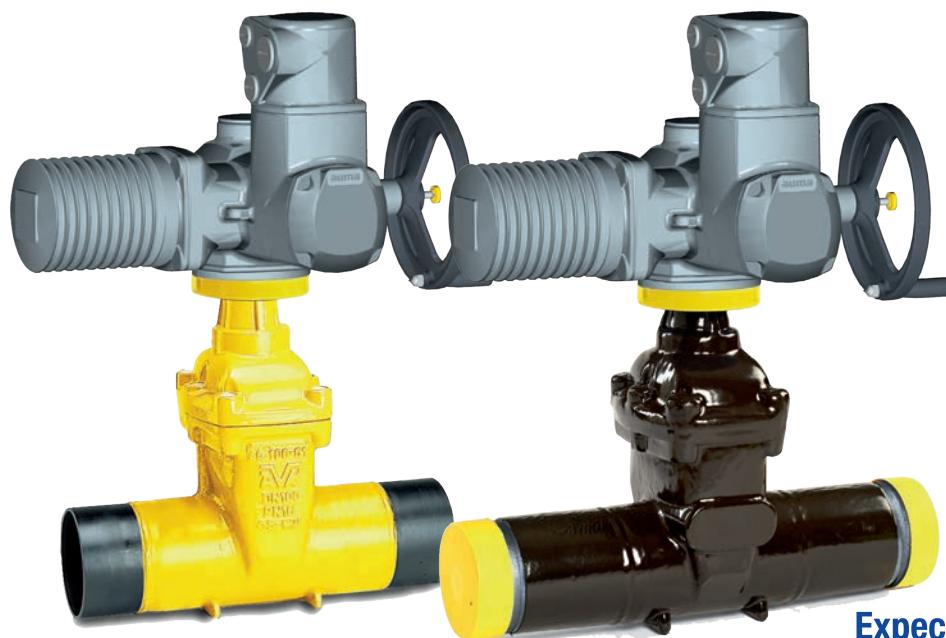
- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
- Декларация и сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Дополнительные принадлежности по заказу:

Колонка удлинительная для электропривода, блок управления электроприводом

Ключевые преимущества:

- Полностью обрезиненный клин
- Класс герметичности «A»
- Полный проход
- Тройная система уплотнения штока, не требующая обслуживания. Манжета – основное уплотнение штока, обеспечивающая абсолютную герметичность
- Возможность замены уплотнения штока под давлением
- Стопорное кольцо
- Запрессованная клиновая гайка
- Большое промывочное отверстие клина
- Все резиновые компоненты разработаны и изготавливаются на собственном заводе AVK GUMMI A/S
- Способность клина обжимать небольшие твердые частицы, обеспечивая герметичное перекрытие
- Полиамидные башмаки клина снижают крутящий момент открытия/закрытия
- Прокладка между крышкой и корпусом находится в пазу, огибает болты по окружности
- Подшипник качения штока для задвижек DN500-600
- Строповочные рым-болты в корпусе задвижек больших диаметров
- Электропривод AUMA во взрывозащищенном исполнении

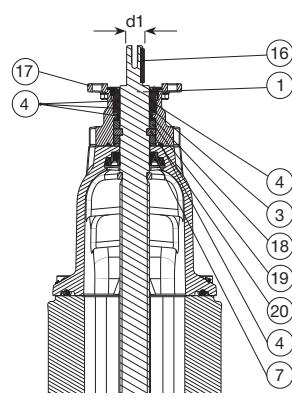
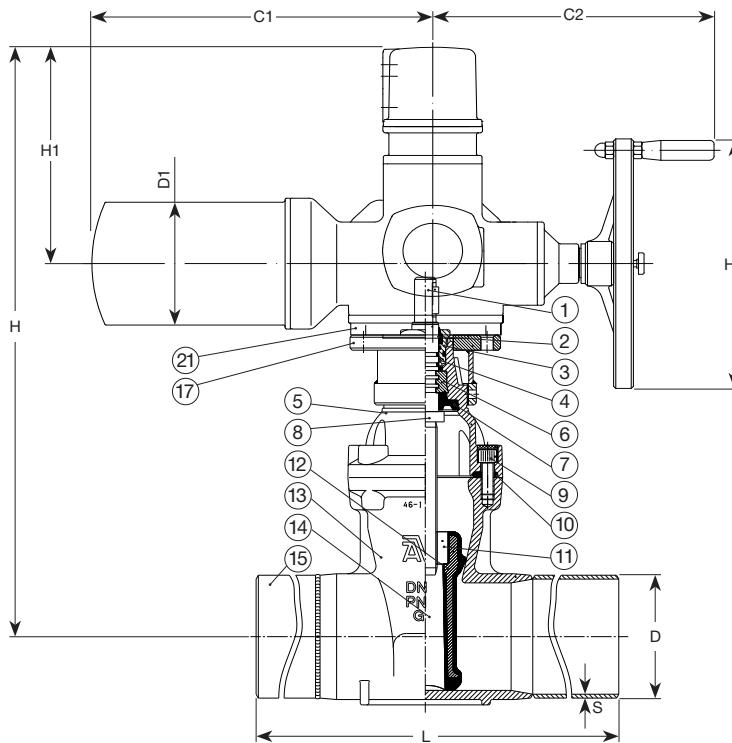


Expect... **AVK**

ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

46/78

Со стальными сварными патрубками, с электроприводом, для природного газа,
DN 50-600, PN 16



DN 500-600

Перечень компонентов

- 1 Шток: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 2 Кольцо грязесъемное: резина NBR
- 3 Гайка уплотнения штока: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 4 Кольца круглого сечения: резина NBR
- 5 Крышка: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 6 Фиксирующий подшипник: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 7 Манжета: резина NBR
- 8 Стопорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 9 Болт крышки: нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
- 10 Прокладка крышки: резина NBR
- 11 Клиновая гайка: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 12 Клин: сердечник из высокопрочного шарографитного чугуна GJS-450-10, полностью вулканизирован резиной NBR
- 13 Корпус: сталь 1.0619 по EN 10213 (Аналог: AISI A216 WCC)
- 14 Башмак скольжения: полиамид
- 15 Патрубок: сталь 1.0619 по EN 10213 (Аналог: AISI A216 WCC)
- 16 Шпонка: нержавеющая сталь A2
- 17 Фланец по ISO 5210: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 18 Упорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 19 Подшипник качения: нержавеющая сталь
- 20 Упорная шайба: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 21 Фланцевый переходник по ISO 5210 (DN50-400): высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)

Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	PN	Тип привода AUMA	d1	Фланец ISO 5210	Наруж. Ø (D) патрубков	Толщина стенки (S) патрубков	L	C1	C2	D1	H	H1	H2	Время откры./закр.**	Настройка момента закр. привода	Масса, вкл. привод	
46-050-88-01384	50	16	SAEx 07.6	Ø 20	F10	60,3	2,9	570	265	249	101	620	330	160	14,7	40	37	
46-080-88-01384	80	16	SAEx 07.6	Ø 20	F10	88,9	3,2	550	265	249	101	671	330	160	22,7	60	40	
46-100-88-01384	100	16	SAEx 10.2	Ø 20	F10	114,3	3,6	520	282	254	121	706	330	200	28,0	80	50	
46-150-88-01384	150	16	SAEx 10.2	Ø 20	F10	168,3	4,5	530	282	254	121	820	330	200	34,7	80	66	
46-200-88-01384	200	16	SAEx 10.2	Ø 20	F10	219,1	6,3	570	282	254	121	930	330	200	46,7	120	89	
46-250-88-01384	250	16	SAEx 14.2	Ø 30	F14	273,0	6,3	590	385	329	153	1067	340	315	49,3	200	138	
46-300-88-01384	300	16	SAEx 14.6	Ø 30	F14	323,9	7,1	620	385	336	153	1143	340	400	58,7	350	178	
46-400-88-01384	400	16	SAEx 14.6	Ø 30	F14	426,0	8,0	670	385	336	153	1334	340	400	78,7	400	255	
46-500-50-01384	500	16	SAEx 14.6	Ø 30	F14	530,0	8,0	720	385	336	153	1530	340	400	57,3	500	582	
46-600-50-01384	600	16	SAEx 14.6	Ø 30	F14	630,0	8,0	770	385	336	153	1675	340	400	69,3	500	806	

* Стандартно задвижки поставляются с наружным полиуретановым (PUR) покрытием весьма усиленного типа по ГОСТ 9.602-2005.

Возможна поставка задвижек с наружным эпоксидным порошковым покрытием. Для заказа следует вместо «xx-xxx-xx-01384» использовать код «xx-xxx-xx-01337»

** Время откры./закр. рассчитано для скорости электроприводов AUMA 45 об./мин. (DN50-600).

Возможен подбор приводов с другими характеристиками для реализации скоростного или более плавного перекрытия газопровода.



ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

36/78

С ПЭ патрубками, с электроприводом, для природного газа, DN 80-300, PN 10

Основные характеристики:

- Рабочее давление: макс. 1,0 МПа (10 кгс/см²)
- С ПЭ патрубками SDR 11 для присоединения к распределительным газопроводам сваркой встык или с использованием электросварных муфт
- С увеличенной строительной длиной
- Антикоррозионное покрытие: внутри – порошковое эпоксидное (RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом, утверждено GSK; снаружи – полиуретановое (PUR) по EN 10290

Назначение:

Для распределительных газопроводов природного газа, T_{min} -20°C, T_{max} +20°C
Для подземной бесколодезной установки, а также установки в колодцах и камерах

Испытания (по ГОСТ Р 53402):

- Прочность материала корпуса - 1,5xPN (водой)
- Плотность материала корпуса и герметичность относительно внешней среды - 0,6 МПа (воздухом)
- Герметичность затвора - 0,6 МПа (воздухом), в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки
- Замер крутящего момента закрытия под давлением

Сертификаты и разрешения:

- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
- Декларация и сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Дополнительные принадлежности по заказу:

Колонка удлинительная для электропривода, блок управления электроприводом

Ключевые преимущества:

- Полностью обрезиненный клин
- Класс герметичности «A»
- Полный проход
- Тройная система уплотнения штока, не требующая обслуживания. Манжета – основное уплотнение штока, обеспечивающая абсолютную герметичность
- Возможность замены уплотнения штока под давлением
- Стопорное кольцо
- Запрессованная клиновая гайка
- Надежное неразъемное армированное соединение ПЭ-патрубков и корпуса
- Большое промывочное отверстие клина
- Все резиновые компоненты разработаны и изготавливаются на собственном заводе AVK GUMMI A/S
- Способность клина обжимать небольшие твердые частицы, обеспечивая герметичное перекрытие
- Полиамидные башмаки клина снижают крутящий момент открытия/закрытия
- Прокладка между крышкой и корпусом находится в пазу, огибает болты по окружности
- Электропривод AUMA во взрывозащищенном исполнении



Expect... **AVK**

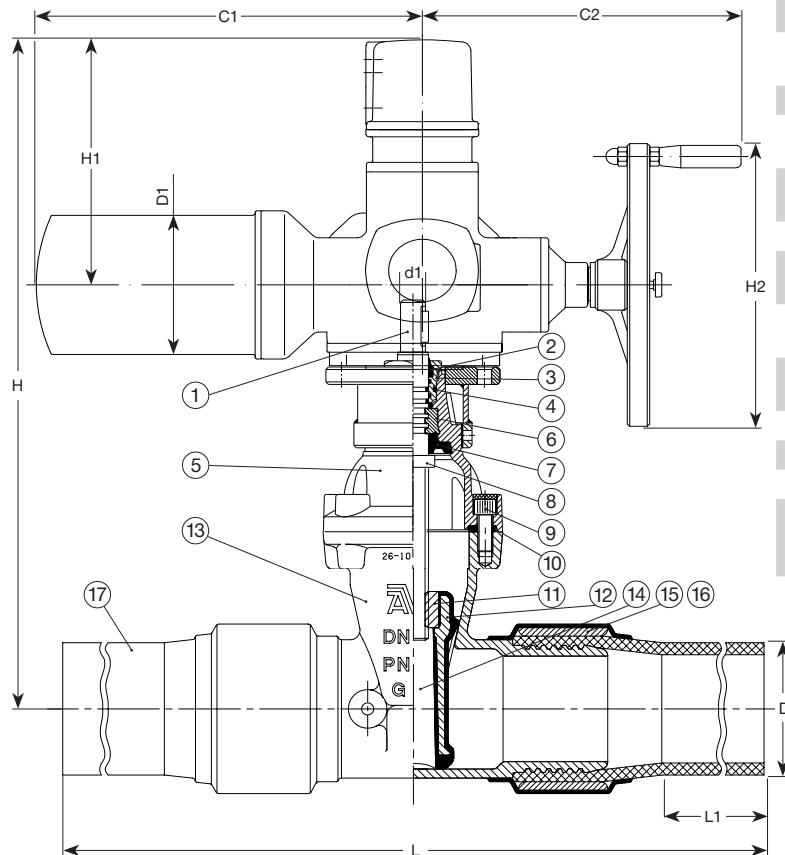
ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

36/78

С ПЭ патрубками, с электроприводом, для природного газа, DN 80-300, PN 10

Перечень компонентов

- 1 Шток: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 2 Кольцо грязесъемное: резина NBR
- 3 Гайка уплотнения штока: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 4 Кольца круглого сечения: резина NBR
- 5 Крышка: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 6 Фиксирующий подшипник: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 7 Манжета: резина NBR
- 8 Стопорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 9 Болт крышки: нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
- 10 Прокладка крышки: резина NBR
- 11 Клиновая гайка: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2874
- 12 Клин: сердечник из высокопрочного шарографитного чугуна GJS-450-10, полностью вулканизирован резиной NBR
- 13 Корпус: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 14 Башмак скольжения: полиамид
- 15 Обжимное кольцо: углеродистая сталь
- 16 Термоусадочный рукав: пластик по DIN 30672
- 17 Патрубок: ПЭ 100 для газа, SDR 11
DN 80-200: оранжевые
DN 250-300: черные с оранжевой полосой



Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	Наруж. Ø (D) патрубков	PN	Тип привода AUMA	d1	Фланец ISO 5210	L	L1	H	C1	C2	D1	H1	H2	Время откр./ закр.**	Настройка момента закр. при- вода	Масса, вкл. привод
	мм				мм		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	с	Н·м	кг
36-090-78-701	80	90	10	SAEx 07.6	20	F10	900	255	633	265	249	101	330	160	22,7	60	45
36-110-78-701	100	110	10	SAEx 10.2	20	F10	900	265	613	282	254	121	330	200	28,7	80	56
36-125-78-701	125	125	10	SAEx 10.2	20	F10	900	300	662	282	254	121	330	200	33,3	80	68
36-160-78-701	150	160	10	SAEx 10.2	20	F10	1110	265	713	282	254	121	330	200	34,0	80	81
36-200-78-701	200	200	10	SAEx 10.2	20	F10	1110	300	809	282	254	121	330	200	44,7	120	118
36-225-78-701	200	225	10	SAEx 10.2	20	F10	1110	265	809	282	254	121	330	200	44,7	120	121
36-250-78-701	250	250	10	SAEx 14.2	30	F14	1350	270	918	385	329	153	340	315	49,3	200	172
36-280-78-701	250	280	10	SAEx 14.2	30	F14	1350	365	918	385	329	153	340	315	49,3	200	180
36-315-78-701	300	315	10	SAEx 14.6	30	F14	1350	265	993	385	336	153	340	400	58,7	350	199

Стандартно задвижки поставляются с наружным полиуретановым (PUR) покрытием весьма усиленного типа по ГОСТ 9.602-2005.

** Время открытия/закрытия рассчитано для скорости электроприводов AUMA 45 об./мин. (DN80-300).

Возможен подбор приводов с другими характеристиками для реализации скоростного или более плавного перекрытия газопровода.



ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

15/78

Фланцевая, с электроприводом, для природного газа, DN 40-600, PN 10 или PN 16

Основные характеристики:

- По ТУ 3731-002-56219897-2012
- Рабочее давление: PN 10 - макс. 1,0 МПа (10 кгс/см²); PN 16 - макс. 1,6 МПа (16 кгс/см²)
- С уменьшенной строительной длиной по EN558, таблица 2, базовая серия 14 (DIN F4)
- Размеры фланцев и отверстий: по ГОСТ 12815-80 Ряд 1 (ISO 7005-2; EN 1092-2: 1997; DIN 2501)
- Антикоррозионное покрытие*: внутри и снаружи – порошковое эпоксидное (RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом, утверждено GSK

Назначение:

Для распределительных газопроводов природного газа, T_{min} -20°C, T_{max} +60°C
Для установки в колодцах, камерах и помещениях

Испытания (по ГОСТ Р 53402):

- Прочность материала корпуса - 1,5xPN (водой)
- Плотность материала корпуса и герметичность относительно внешней среды - 0,6 МПа (воздухом)
- Герметичность затвора - 0,6 МПа (воздухом), в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки
- Замер крутящего момента закрытия под давлением

Сертификаты и разрешения:

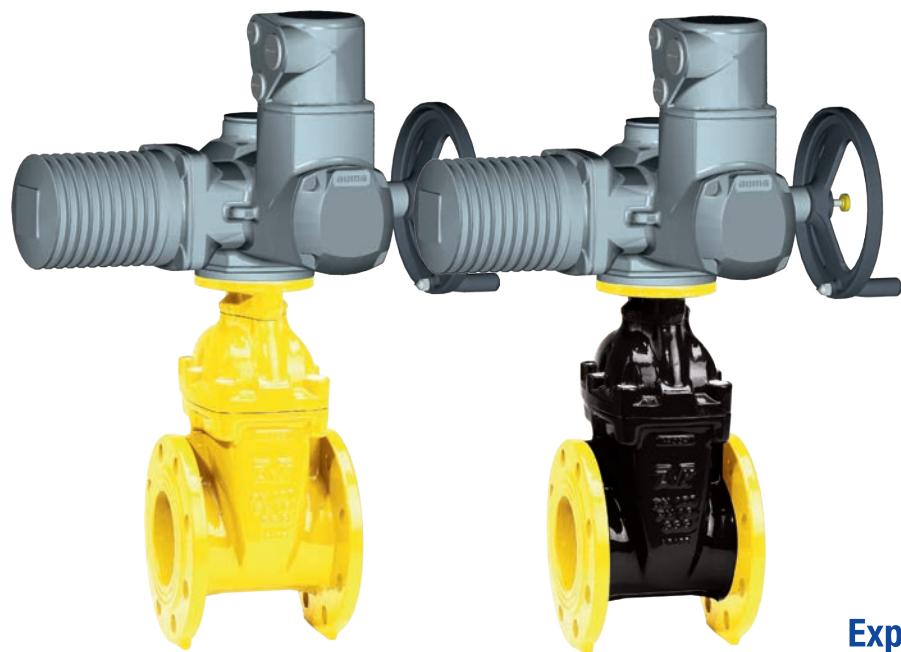
- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
- Декларация и сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Дополнительные принадлежности по заказу:

Колонка удлинительная для электропривода, блок управления электроприводом

Ключевые преимущества:

- Полностью обрезиненный клин
- Класс герметичности «A»
- Полный проход
- Тройная система уплотнения штока, не требующая обслуживания. Манжета - основное уплотнение штока, обеспечивающая абсолютную герметичность
- Возможность замены уплотнения штока под давлением
- Стопорное кольцо
- Запрессованная клиновая гайка
- Большое промывочное отверстие клина
- Все резиновые компоненты разработаны и изготавливаются на собственном заводе AVK GUMMI A/S
- Способность клина обжимать небольшие твердые частицы, обеспечивая герметичное перекрытие
- Полиамидные башмаки клина снижают крутящий момент открытия/закрытия
- Прокладка между крышкой и корпусом находится в пазу, огибает болты по окружности
- Подшипник качения штока для задвижек DN500-600
- Строповочные рым-болты в корпусе задвижек больших диаметров
- Электропривод AUMA во взрывозащищенном исполнении

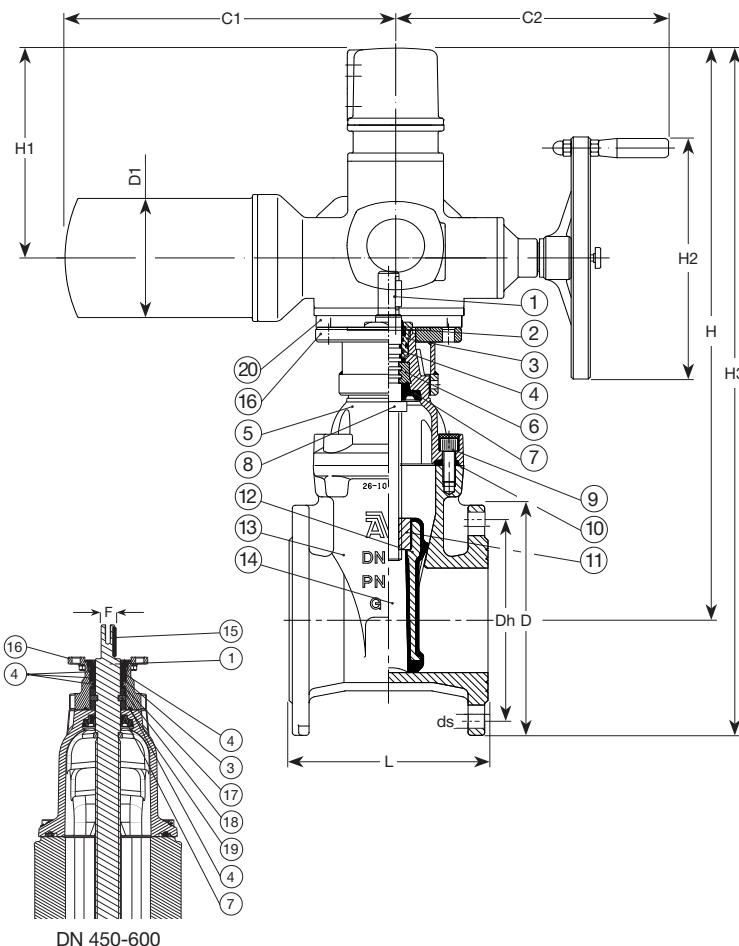


Expect... **AVK**

ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

15/78

Фланцевая, с электроприводом, для природного газа, DN 40-600, PN 10 или PN 16



Перечень компонентов

- 1 Шток: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 2 Кольцо грязесъемное: резина NBR
- 3 Гайка уплотнения штока: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 4 Кольца круглого сечения: резина NBR
- 5 Крышка: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 6 Фиксирующий подшипник: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 7 Манжета: резина NBR
- 8 Стопорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 9 Болт крышки: нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
- 10 Прокладка крышки: резина NBR
- 11 Клиновая гайка: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2874
- 12 Клин: сердечник из высокопрочного шарографитного чугуна GJS-450-10, полностью вулканизирован резиной NBR
- 13 Корпус: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 14 Башмак скольжения: полимид
- 15 Шпонка: нержавеющая сталь A2
- 16 Фланец по ISO 5210: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 17 Упорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 18 Подшипник качения: нержавеющая сталь
- 19 Упорная шайба: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 20 Фланцевый переходник по ISO 5210 (DN50-400): высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)

Фланцевый переходник по ISO 5210 (DN50-400): высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)

Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	PN	Тип привода AUMA	Фланец ISO 5210	d1	D1	C1	C2	H	H1	H2	H3	L	D	Dh	Время откры./закр.**	Настройка момента закр. привода	Фланцевые болты	Масса, вкл. привод
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	С	Н*м		кг	
15-050-58-01337	50	10/16	SAEx 07.6	F10	Ø 20	101	265	249	620	330	160	686	150	165	125	14,7	40	M16 x 4 шт	37
15-065-58-01337	65	10/16	SAEx 07.6	F10	Ø 20	101	265	249	633	330	160	726	170	185	145	19,3	60	M16 x 4 шт	38
15-080-58-01337	80	10/16	SAEx 07.6	F10	Ø 20	101	265	249	659	330	160	759	180	200	160	22,7	60	M16 x 8 шт	44
15-100-58-01337	100	10/16	SAEx 10.2	F10	Ø 20	121	282	254	698	330	200	808	190	220	180	28,7	80	M16 x 8 шт	54
15-125-58-01337	125	10/16	SAEx 10.2	F10	Ø 20	121	282	254	740	330	200	865	200	250	210	35	80	M16 x 8 шт	68
15-150-58-01337	150	10/16	SAEx 10.2	F10	Ø 20	121	282	254	808	330	200	950	210	285	240	34,7	80	M20 x 8 шт	78
15-200-58-00337	200	10	SAEx 10.2	F10	Ø 20	121	282	254	916	330	200	1086	230	340	295	46,7	120	M20 x 8 шт	99
15-200-58-01337	200	16	SAEx 10.2	F10	Ø 20	121	282	254	916	330	200	1086	230	340	295	46,7	120	M20 x 12 шт	99
15-250-58-00337	250	10	SAEx 14.2	F14	Ø 30	153	385	329	1058	340	315	1258	250	400	350	49,3	200	M20 x 12 шт	166
15-250-58-01337	250	16	SAEx 14.2	F14	Ø 30	153	385	329	1058	340	315	1258	250	400	355	49,3	200	M24 x 12 шт	166
15-300-58-00337	300	10	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1134	340	400	1361	270	455	400	58,7	350	M20 x 12 шт	216
15-300-58-01337	300	16	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1134	340	400	1361	270	455	410	58,7	350	M24 x 12 шт	216
15-350-58-00337	350	10	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1324	340	400	1584	290	520	460	68,7	400	M20 x 16 шт	283
15-350-58-01337	350	16	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1324	340	400	1584	290	520	470	68,7	400	M24 x 16 шт	283
15-400-58-00337	400	10	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1344	340	400	1632	310	575	515	78,7	400	M24 x 16 шт	303
15-400-58-01337	400	16	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1344	340	400	1632	310	575	525	78,7	400	M27 x 16 шт	303
06-450-58-00337	450	10	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1617	340	400	1937	330	640	565	56,4	500	M24 x 20 шт	543
06-450-58-01337	450	16	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1617	340	400	1937	330	640	585	56,4	500	M27 x 20 шт	543
06-500-58-00337	500	10	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1592	340	400	1950	350	715	620	57,3	500	M24 x 20 шт	575
06-500-58-01337	500	16	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1592	340	400	1950	350	715	650	57,3	500	M30 x 20 шт	575
06-600-58-00337	600	10	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1735	340	400	2155	390	840	725	69,3	500	M27 x 20 шт	778
06-600-58-01337	600	16	SAEx 14.6	F14	Ø 30	153	385	336	1735	340	400	2155	390	840	770	69,3	500	M30 x 20 шт	778

DN 450-500 – с синим эпоксидным покрытием

* Стандартно задвижки поставляются с наружным эпоксидным порошковым покрытием. Возможна поставка задвижек с наружным полиуретановым (PUR) покрытием весьма усиленного типа по ГОСТ 9.602-2005. Для заказа следует вместо «хх-ххх-хх-хх337» использовать код «хх-ххх-хх-хх384».

** Время откры./закр. рассчитано для скорости электроприводов AUMA 45 об./мин. (DN50-600).

Возможен подбор приводов с другими характеристиками для реализации скоростного или более плавного перекрытия газопровода.



КРАН AVK ШАРОВЫЙ ПОЛИЭТИЛЕННЫЙ ПОЛНОПРОХОДНЫЙ* 85/50

Для природного газа, DN 20-150, PN 10

Основные характеристики:

- По ТУ 3763-001-56219897-2012
- Рабочее давление: макс. 1,0 МПа (10 кгс/см²)
- С ПЭ патрубками SDR 11 для присоединения к распределительным газопроводам сваркой встык или с использованием электросварных муфт

Назначение:

Для распределительных газопроводов природного газа, T_{min} -20°C, T_{max} +20°C

Для подземной бесколодезной установки, а также установки в колодцах и камерах

Испытания (по ГОСТ Р 53402):

- Прочность материала корпуса - 1,5xPN (водой)
- Плотность материала корпуса и герметичность относительно внешней среды - 0,6 МПа (воздухом)
- Герметичность затвора - 0,6 МПа (воздухом), в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки
- Замер крутящего момента закрытия под давлением

Сертификаты и разрешения:

- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
- Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Дополнительные принадлежности по заказу:

Рычаг, шпиндель удлинительный, опорная плита, ковер, увеличенная длина патрубков (для обеспечения повторной приварки)

Ключевые преимущества:

- Класс герметичности «A»
- Полный проход*
- Основные части крана изготовлены из устойчивого к продольному растрескиванию полиэтилена ПЭ100-RC. Температурные режимы сварки и основные свойства ПЭ100-RC идентичны обычному ПЭ100, поэтому шаровый кран AVK серии 85/50 может без ограничений устанавливаться на трубопроводах из ПЭ100 и ПЭ80
- Однородность материалов обеспечивает равномерное температурное расширение каждого из компонентов крана и предотвращает заклинивание
- Хвостовик крана содержит места запрограммированного излома, которые предотвращают повреждение штока и внешнюю утечку при превышении крутящего момента открытия/закрытия
- Замена хвостовика может производиться на сети под давлением, без отключения потребителя
- Материал шара устойчив к повреждению/поверхностным царапинам

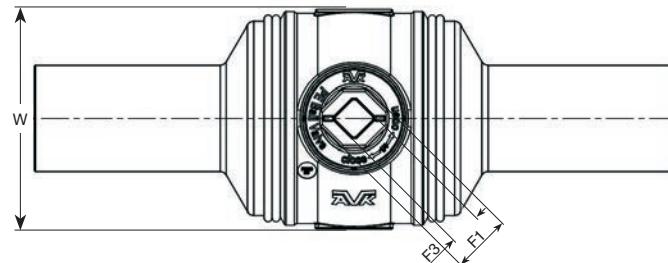


Expect... **AVK**

КРАН АВК ШАРОВЫЙ ПОЛИЭТИЛЕННЫЙ ПОЛНОПРОХОДНЫЙ*

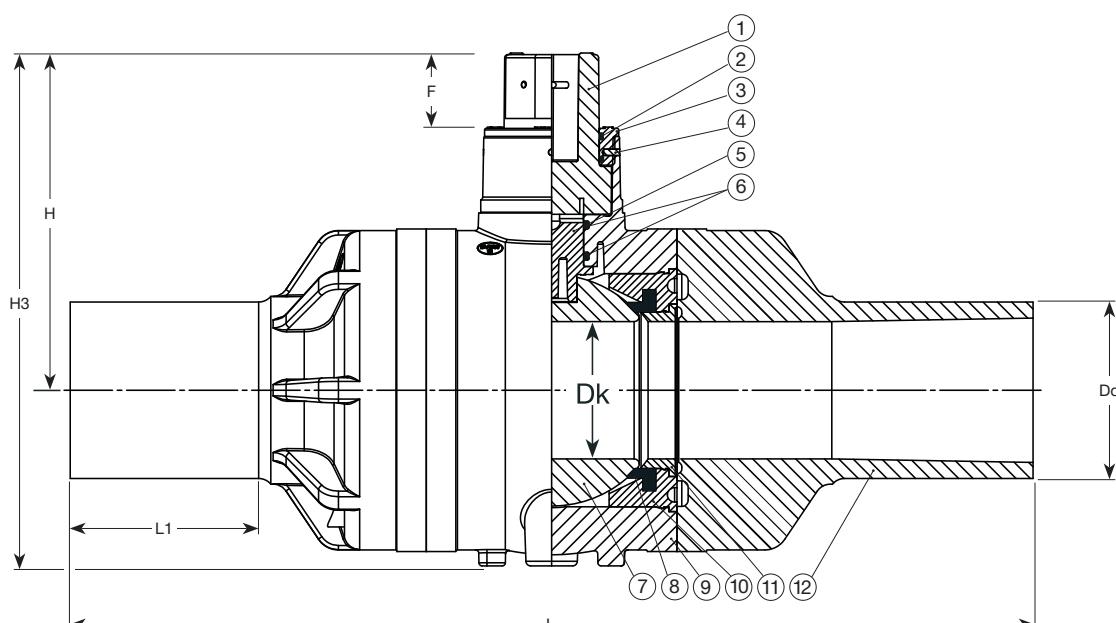
85/50

Для природного газа, DN 20-150, PN 10



Перечень компонентов

- 1 Хвостовик: полиамид армированный стекловолокном
- 2 Уплотнительное кольцо: резина NBR
- 3 Подшипник скольжения: PA 6 (полиамид)
- 4 Штифт-фиксатор: ПВХ
- 5 Шток: ПОМ (полиоксиметилен)
- 6 Уплотнительные кольца: резина NBR
- 7 Шар: ПОМ (полиоксиметилен)
- 8 Седло: резина NBR
- 9 Корпус: ПЭ 100-RC
- 10 Фиксатор седла: ПЭ 100-RC
- 11 Опорное кольцо: ПЭ 100-RC
- 12 Патрубки: ПЭ 100-RC



Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	PN	Наруж. Ø (Dd) патруб- ков	Фактический проход (Dk)	Масса											
					мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
85-025-50-22204015**	20	10	25	25	310	84	139	190	35	49,6	20,5	90	90	0,9		
85-032-50-12204015**	25	10	32	25	320	90	139	190	35	49,6	20,5	90	90	0,9		
85-040-50-12204015**	32	10	40	32	340	98	145	205	35	49,6	20,5	100	100	1,1		
85-050-50-12204015**	40	10	50	40	365	111	152	220	35	49,6	20,5	115	115	1,4		
85-063-50-12204005	50	10	63	50	440	128	176	255	40	49,6	25,5	140	140	2,5		
85-090-50-22204005	80	10	90	74	545	158	200	300	40	49,6	25,5	185	185	5		
85-110-50-12204005	100	10	110	86	585	165	210	320	40	49,6	25,5	205	205	6,7		
85-125-50-12204005*	100	10	125	86	595	176	210	320	40	49,6	25,5	205	205	7,2		
85-160-50-12204005	150	10	160	120	710	196	254	405	40	49,6	25,5	285	285	16,3		
85-180-50-12204005*	150	10	180	120	725	210	254	405	40	49,6	25,5	285	285	17,3		

* Диаметры кранов DN 100 (125 мм) и DN 150 (180 мм) имеют полный проход по EN 1555-4 и неполный проход по ГОСТ 24856

** В комплекте поставляется адаптер штока



ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

03/25

С внутренней резьбой, малых диаметров, для природного газа, DN 25-50, PN 4

Основные характеристики:

- По ТУ 3731-002-56219897-2012
- Рабочее давление: макс. 0,4 МПа (4 кгс/см²)
- Антикоррозионное покрытие: внутри и снаружи – порошковое эпоксидное (RAL 1023) по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом, утверждено GSK

Назначение:

Для распределительных газопроводов природного газа, T_{min} -20°C, T_{max} +60°C

Для подземной бесколодезной установки, а также установки в колодцах, камерах и помещениях

Испытания (по ГОСТ Р 53402):

- Прочность материала корпуса - 1,5xPN (водой)
- Плотность материала корпуса и герметичность относительно внешней среды - 0,6 МПа (воздухом)
- Герметичность затвора - 0,6 МПа (воздухом), в обоих направлениях, поочередно с каждой стороны задвижки
- Замер крутящего момента закрытия под давлением

Сертификаты и разрешения:

- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
- Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Дополнительные принадлежности по заказу:

Маховик, шпиндель удлинительный, опорная плита, ковер

Ключевые преимущества:

- Полностью обрезиненный клин
- Класс герметичности «A»
- Полный проход
- Тройная система уплотнения штока, не требующая обслуживания. Манжета – основное уплотнение штока, обеспечивающая абсолютную герметичность
- Возможность замены уплотнения штока под давлением
- Стопорное кольцо
- Все резиновые компоненты разработаны и изготавливаются на собственном заводе AVK GUMMI A/S
- Способность клина обжимать небольшие твердые частицы, обеспечивая герметичное перекрытие
- Прокладка между крышкой и корпусом находится в пазу, огибает болты по окружности

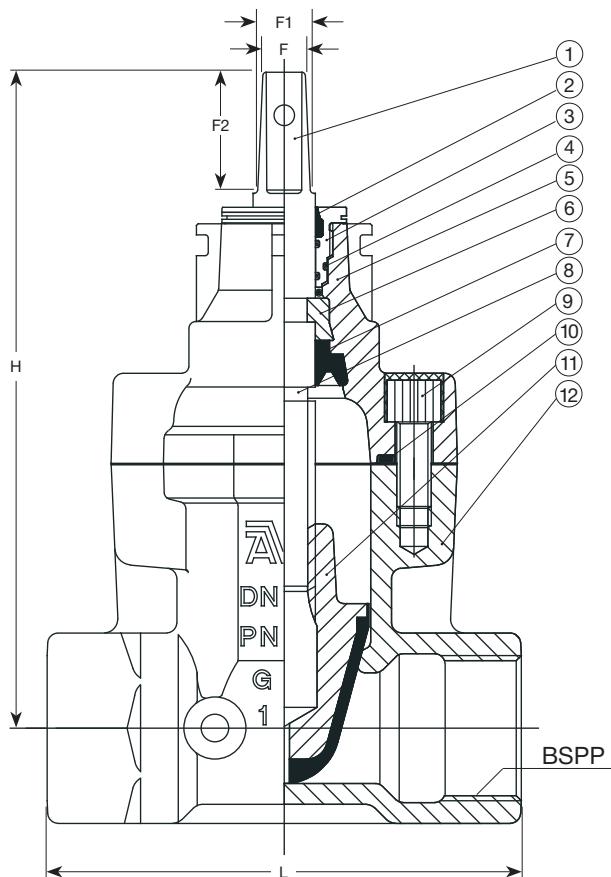


Expect... **AVK**

ЗАДВИЖКА AVK КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ

03/25

С внутренней резьбой, малых диаметров, для природного газа, DN 25-50, PN 4



Перечень компонентов

- 1 Шток: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 2 Кольцо грязесъемное: резина NBR
- 3 Гайка уплотнения штока: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 4 Кольца круглого сечения: резина NBR
- 5 Крышка: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)
- 6 Фиксирующий подшипник: устойчивая к обесцинкованию латунь CZ 132 по BS 2872
- 7 Манжета: резина NBR
- 8 Стопорное кольцо: нержавеющая сталь 1.4104 по EN 10088 - 1 (Аналог: AISI 430F)
- 9 Болт крышки: нержавеющая сталь A2, пломбированы термоклеем
- 10 Прокладка крышки: резина NBR
- 11 Клин: сердечник из высокопрочного шарографитного чугуна GJS-450-10, полностью вулканизирован резиной NBR
- 12 Корпус: высокопрочный шарографитный чугун, GJS-500-7 по EN 1563 (Аналог: GGG-50 по DIN 1693)

Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	PN	Резьба трубная цилиндрическая BSPP	L	H	F	F1	F2	Кол-во оборотов закр., с учетом дожатия*	Масса кг
									мм	
03-032-58-00337	25	4	1"	115	180	12	15	35	7	2,9
03-040-58-00337	32	4	1 1/4"	130	190	12	15	35	9	3,2
03-050-58-00337	40	4	1 1/2"	150	203	12	15	35	11	5,2
03-063-58-00337	50	4	2"	180	213	12	15	35	14	6,4

* Допуск: +0.5 / -0 оборота

Для всех диаметров следует использовать аксессуары (удлинительный шпиндель или маховик) для задвижек **малых диаметров**



КОВЕР AVK КОМПОЗИТНЫЙ АРМИРОВАННЫЙ

80/31

Для задвижек и шаровых кранов AVK

Основные характеристики:

- Крышка - круглая, из чугуна
- Маркировка на крышке - "GAS"

Назначение:

Обеспечивает защиту верхней части удлинительного шпинделя, для установленной бесколодезно арматуры AVK. Допускает установку на проезжей части. Подходит для всех типов удлинительных шпинделей AVK. Должен использоваться совместно с опорной плитой AVK 80/46.

Варианты исполнения по запросу

Крышка - из поламида, с маркировкой "GAS", цвет - желтый или черный

Крышка - квадратной формы для установки на тротуарной плитке

Маркировка на крышке по макету заказчика

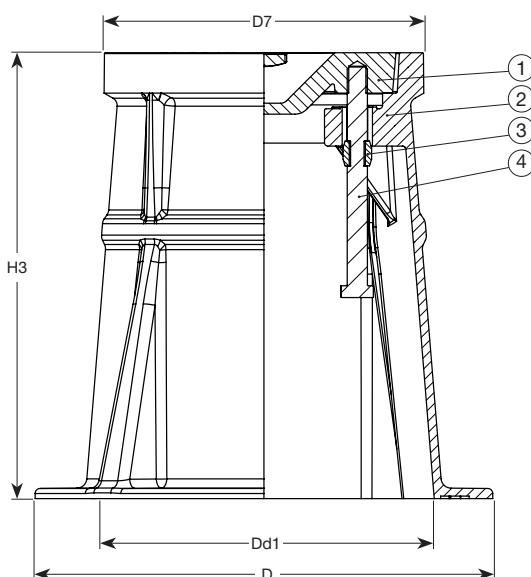
Ключевые преимущества:

- Вандалоустойчивая конструкция - крышка надежно закреплена с корпусом ковера
- Фиксатор крышки в закрытом положении предотвращает самопроизвольное открытие ковера при эксплуатации на проезжих частях
- Корпус из армированного поламида - обеспечивает высокую прочность в широком диапазоне температур
- Значительное пространство внутри ковера упрощает обслуживание ковера и доступ к хвостовику шпинделя при намерзании льда

Перечень компонентов

- | | |
|---|---------------------------------------------------------------|
| 1 | Крышка: чугун, GJL-200 по EN 1561 (Аналог: GG-20 по DIN 1691) |
| 2 | Корпус: армированный поламид |
| 3 | Фиксатор крышки: полиацеталь (POM) |
| 4 | Болт: нержавеющая сталь A2 |

AVK International A/S оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и материалы, не ухудшающие эксплуатационные характеристики.



Артикулы и габаритные размеры

Артикул	D мм	D7 мм	Dd1 мм	H3 мм	Масса кг
80-31-011-0001	273	190	204	263	3,8

ПЛИТА AVK ОПОРНАЯ

80/46

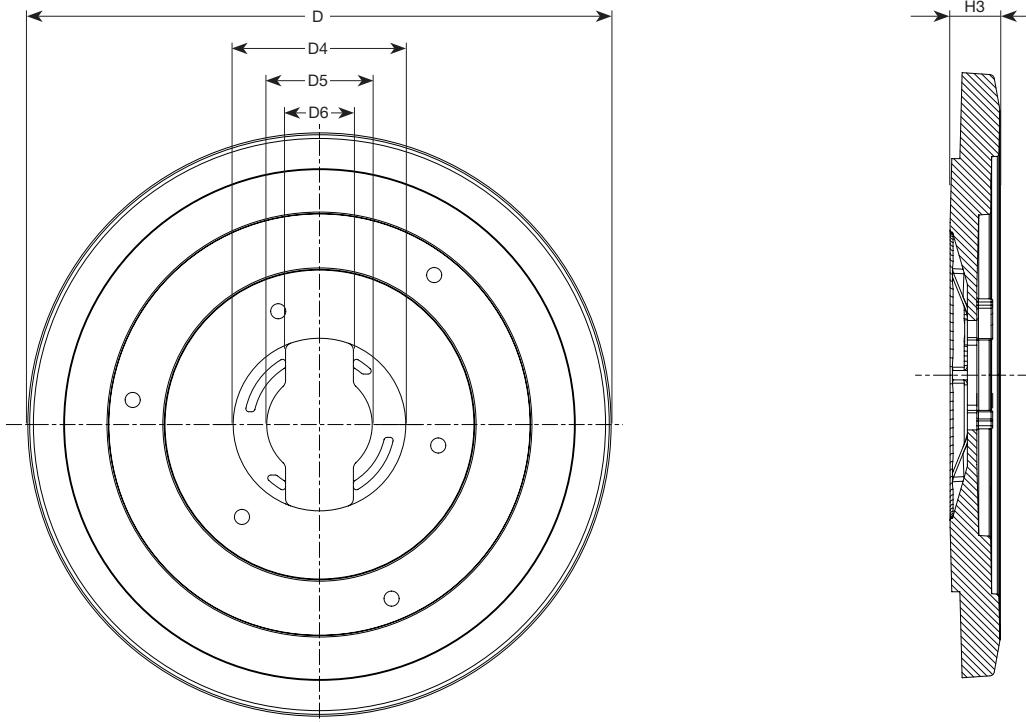
Для коверов и телескопических шпинделей AVK

Назначение:

Обеспечивает требуемую опорную поверхность для коверов AVK. Фиксирует телескопический удлинительный шпиндель и предотвращает самопроизвольное изменение первоначальной регулировки.

Перечень компонентов

1 Плита опорная: HDPE (полиэтилен высокой плотности)



Артикулы и габаритные размеры

Артикул	D мм	D4 мм	D5 мм	D6 мм	H3 мм	Масса кг
80-46-00001	390	115	70	45	30	0,8



ШПИНДЕЛЬ AVK УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ТИПА

04

Для задвижек AVK DN 40-600, для задвижек AVK малых диаметров DN 25-50, для кранов шаровых AVK DN 15-150



Назначение:

Предназначен для ручного управления с поверхности земли задвижками и шаровыми кранами AVK, установленными бесколодезно, а также в колодцах и камерах



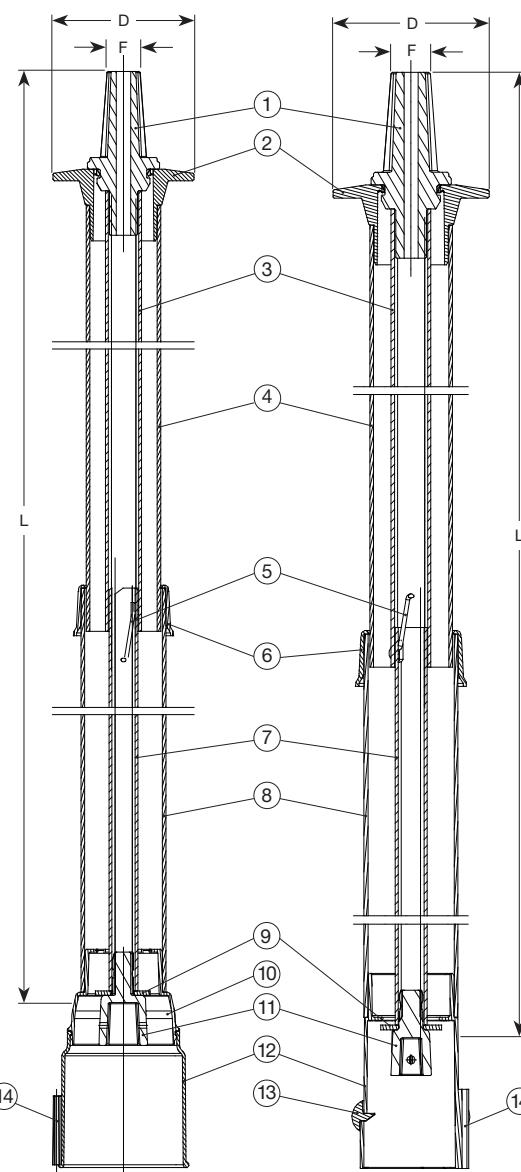
Дополнительные принадлежности по заказу:

Ковер, плита опорная, Т-ключ



Ключевые преимущества:

- Телескопическая конструкция предотвращает передачу поверхностных нагрузок, возникающих при просадке грунта на газопровод
- Широкий диапазон регулировки шпинделя сокращает складской запас и существенно упрощает монтаж арматуры при любой глубине залегания



Для задвижек AVK
DN 40-600 и кранов
шаровых DN 15-150*

Для задвижек AVK малых
диаметров DN 25-50*

Перечень компонентов

- 1 Верхний адаптер: литая нержавеющая сталь
- 2 Фиксаторы для установки на опорную плиту: полиэтилен
- 3 Стержень квадратного профиля, верхний: гальванизированная сталь
- 4 Кожух: полиэтилен
- 5 Стопорная пружина: нержавеющая сталь
- 6 Соединительная муфта: пластик
- 7 Стержень квадратного профиля, нижний: гальванизированная сталь
- 8 Кожух: полиэтилен
- 9 Упорное кольцо: полиэтилен
- 10 Соединительный колпачок: полиэтилен
- 11 Нижний адаптер: литая нержавеющая сталь
- 12 Юбка: полиэтилен
- 13 Защелка: пластик
- 14 Шплинт: нержавеющая сталь



Для задвижек AVK
DN 40-600 и кранов
шаровых DN 15-150*

Для задвижек AVK малых
диаметров DN 25-50*

* Внешний вид и чертеж показаны условно

AVK International A/S оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и материалы, не ухудшающие эксплуатационные характеристики.

ШПИНДЕЛЬ AVK УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ТИПА

04

Для задвижек AVK DN 40-600, для задвижек AVK малых диаметров DN 25-50, для кранов шаровых AVK DN 15-150

Шпиндель удлинительный для задвижек AVK DN 40-600

DN	Артикул L = 450-700	кг	Артикул L = 650-1100	кг	Артикул L = 1050-1750	кг	Артикул L = 1400-2350	кг	Артикул L = 1700-2900	кг	Артикул L = 2850-5250	кг
40/50*	04-050-40002	1,9	04-050-40502	2,6	04-050-41002	3,9	04-050-41202	5,8	04-050-41502	5,4	04-050-42202	11
65/80	04-080-40002	1,9	04-080-40502	2,6	04-080-41002	3,8	04-080-41202	4,9	04-080-41502	5,8	04-080-42202	11
100/125/150	04-125-40002	1,8	04-125-40502	2,6	04-125-41002	4	04-125-41202	5,7	04-125-41502	5,8	04-125-42202	11
200	04-200-40002	2,3	04-200-40502	4,3	04-200-41002	3,9	04-200-41202	5,6	04-200-41502	6,9	04-200-42202	11
250/300	04-300-40002	2,4	04-300-40502	3,2	04-300-41002	4,6	04-300-41202	5,7	04-300-41502	7,1	04-300-42202	11
350/400	04-400-40002	2,6	04-400-40502	3,4	04-400-41002	4,5	04-400-41202	5,6	04-400-41502	7,6	04-400-42202	11
450/500**	04-400-40002	2,6	04-400-40502	3,4	04-400-41002	4,5	04-400-41202	5,6	04-400-41502	7,6	04-400-42202	11
450/500/600***	04-640-40002	2,6	04-640-40502	3,4	04-640-41002	4,5	-	-	04-640-41502	7,6	04-640-42202	11

F=23-32 мм
D= 98 мм

* для задвижек серии 36/90 DN 40 и DN 50 следует использовать шпиндель для задвижек малых диаметров

** предназначены для задвижек серии 02/70 DN 450, DN 500

*** предназначены для задвижек серии 46/70 и 06/70 DN 450 - DN 600

Шпиндель удлинительный для кранов шаровых AVK DN 15-150

DN	Артикул L = 450-700	кг	Артикул L = 650-1100	кг	Артикул L = 1050-1750	кг	Артикул L = 1700-2900	кг	Артикул L = 2850-5250	кг
15-40*	04-032-2-00-010031	1,9	04-032-2-05-010031	2,6	04-032-2-10-010031	3,7	04-032-2-15-010031	5,4	-	-
50-100**	04-100-4-00-020031	2,3	04-100-4-05-020031	3,1	04-100-4-10-020031	4,5	04-100-4-15-020031	5,7	04-100-4-22-020031	11,0
150**	04-150-4-00-020031	2,3	04-150-4-05-020031	3,1	04-150-4-10-020031	4,5	04-150-4-15-020031	5,7	04-150-4-22-020031	11,0

* F=14-22 мм, D= 98 мм
** F=23-32 мм, D= 98 мм

Шпиндель удлинительный для задвижек AVK малых диаметров DN 25-50

Артикул	DN	L	F	D	Масса
		mm	mm	mm	кг
04-032-20002	25-50	450-700	23-32	98	1,9
04-032-20502	25-50	650-1100	23-32	98	2,5
04-032-21002	25-50	1050-1750	23-32	98	3,7
04-032-21502	25-50	1700-2900	23-32	98	5,9



МАХОВИК AVK

08

Для задвижек AVK DN 25-600

Основные характеристики:

- Антикоррозионное покрытие: порошковое эпоксидное по DIN 30677-2, нанесено электростатическим способом, утверждено GSK. DN 25-50 - цвет черный (RAL 9005), DN 40-600 - цвет синий (RAL 5017)

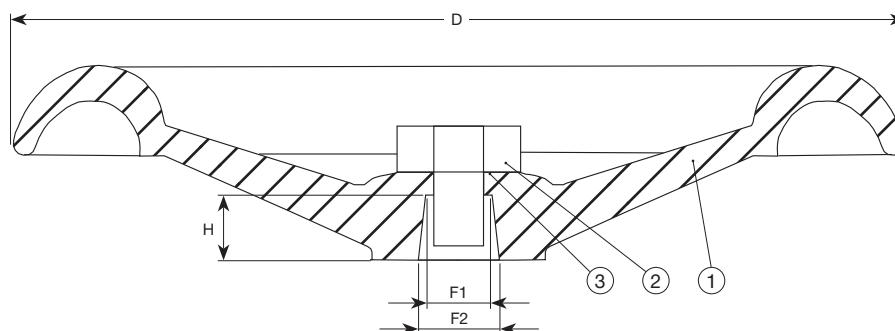
Назначение:

Предназначен для управления задвижками AVK DN 25-600, установленными в колодцах, камерах, помещениях или на открытом воздухе

Перечень компонентов

1	Маховик: DN 25-50 сталь, DN 40-600 чугун GJL-250 по EN 1561 (Аналог: GG-25 по DIN 1691)
2	Болт: нержавеющая сталь A2
3	Шайба: нержавеющая сталь A2

AVK International A/S оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и материалы, не ухудшающие эксплуатационные характеристики.



Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	D мм	F1 мм	F2 мм	H мм	Масса кг
08-032-16*	25-50	117	12,3	15	16	0,16
08-050-01-000**	40/50	180	14	16	16	1,5
08-080-02-000	65/80	225	17	19	19	2,0
08-100-01-000	100	280	19	22	24	4,5
08-150-02-000	125/150	320	19	22	24	3,5
08-200-01-000	200	360	24	27	25	6,0
08-250-02-000	250/300	500	27	31	28	11,0
08-400-01-000	350/400	640	32	36	35	17,0
08-400-01-000***	450/500	640	32	36	35	17,0
08-600-01-000****	450/500/600	800	Ø 30	Ø 30	60	19,1

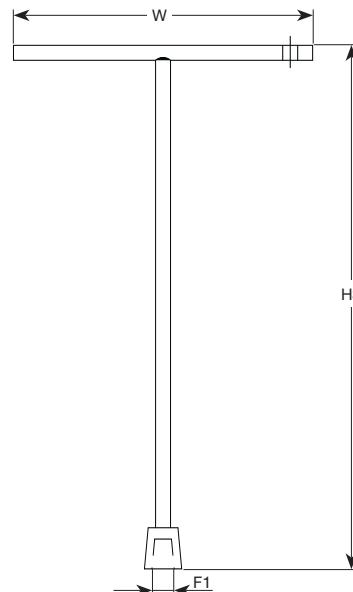
* Предназначен для задвижек 03/25, а также для задвижек 36/90 DN25-50.
** Предназначен для задвижек DN 40 и DN 50 типов 46/70, 46/64, 06/70, 02/70.
*** Предназначен для задвижек 02/70.
**** Предназначен для задвижек 46/70 и 06/70 DN 450-600.

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ КЛИНОВЫХ ЗАДВИЖЕК И ШАРОВЫХ КРАНОВ AVK

Т-образный ключ тип 04/15, основание для задвижек с ПЭ патрубками DN 25-100 тип 36/15

Назначение:

Т-образный ключ тип 04/15 предназначен для ручного управления клиновыми задвижками и шаровыми кранами AVK через удлинительный шпиндель.



Перечень компонентов

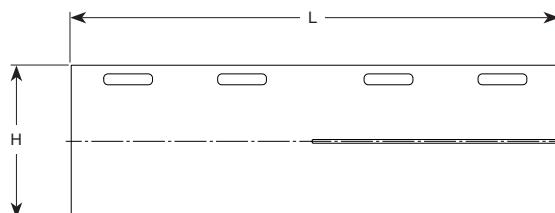
- 1 Т-ключ: низкоуглеродистая сталь

Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	F1	H3	W	Масса
04-050-2100	25-600	#23 x #32	800	700	2,7

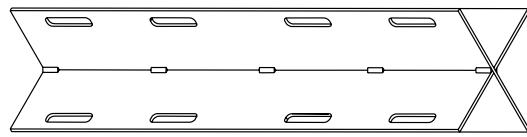
Назначение:

Основание тип 36/15 для задвижек AVK с ПЭ патрубками DN 25-100 обеспечивает надежную фиксацию задвижек малых диаметров и предотвращает передачу изгибающих нагрузок на ПЭ трубопровод при открытии/закрытии задвижки. Комплект включает 2 пластиковых стропы.



Перечень компонентов

- 1 Основание: сталь St37, горячоцинкованная
2 Стропа: пластик



Артикулы и габаритные размеры

Артикул	DN	Наружный Ø ПЭ трубы	L	H	Масса
36-032-15000	25-40	32-50	240	60	1,0
36-063-15000	50-100	63-110	450	100	1,5

ОЦЕНКА ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ КЛИНОВЫХ ЗАДВИЖЕК AVK НА ГАЗОВЫХ СЕТЯХ В ЗАМЕНУ ДРУГИХ ТИПОВ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

С момента строительства первого газопровода в СССР и до текущего момента перечень основных типов запорной арматуры не претерпел существенных изменений.

На современных газораспределительных сетях по-прежнему можно встретить как задвижки с металлическим запиранием советского производства, которые трудятся уже не один десяток лет, так и более современные шаровые краны, и задвижки с упругим запиранием.

Каждый из существующих типов запорной арматуры имеет определенные эксплуатационные преимущества и недостатки, что делает его более подходящим для использования в той или иной области применения.

Так, **запорные клапаны (вентили)** очень хорошо подходят для регулирования расхода, но имеют значительный коэффициент местного сопротивления.

Задвижки с металлическим запиранием, применявшиеся несколько десятков лет назад, к сожалению, не отличаются высокой надежностью и не обеспечивают герметичное перекрытие газопровода. Уплотнения штока с сальниковой набивкой требуют периодического обслуживания и чреваты внешними утечками. Паз в нижней части корпуса – идеальное место для скопления песка и твердых включений, что в конечном итоге приводит к невозможности перекрытия газопровода.

Оба упомянутых типа запорной арматуры не допускают бесколодезную установку, что значительно повышает общую стоимость проекта.

Данные факторы ограничивают массовое применение этих типов запорной арматуры на современных сетях газораспределения.

Поэтому, при проведении реконструкций и новом строительстве сетей газораспределения наибольшее распространение на сегодняшний день получили клиновые задвижки с упругим запиранием и шаровые краны.

Оба типа запорной арматуры подходят для бесколодезной установки, обеспечивают герметичное перекрытие по классу «A» ГОСТ Р 54808-2011, имеют длительный срок службы.

Однако оба упомянутых типа запорной арматуры также имеют определенные конструктивные особенности, которые в той или иной мере влияют на надежность газопровода в целом и на объем денежных средств и времени, необходимых для восстановления нормального режима газоснабжения. Попытаемся разобрать их более подробно.

Принцип работы. Герметичность перекрытия.

Краны: Запорным элементом шарового крана является массивный металлический шар, внутри которого изготовлено проходное отверстие цилиндрической формы. Шар помещается в металлический корпус, где вращается на 90° с помощью хвостовика, что обеспечивает открытие или закрытие крана.

Герметичность перекрытия обеспечивается с помощью кольцевых уплотнений в корпусе, с обеих сторон шара, которые должны плотно прилегать к наружной поверхности шара в течение всего срока службы.

Поверхность шара при изготовлении проходит обязательный процесс полировки. Такая обработка, во-первых обеспечивает герметичность – не позволяет газу проникать в полость корпуса через микронеровности, а во-вторых снижает износ кольцевых уплотнений при трении во время открытия-закрытия крана.

Особенностью такой конструкции является то, что шаровые краны обеспечивают герметичное перекрытие по классу «A» ГОСТ Р 54808-2011 только в момент установки на газопровод. Ситуация меняется в ходе эксплуатации, когда абразивная пыль и песок набиваются в паз между уплотнениями и шаром.

При каждом открытии или страгивании шара абразивные частицы «съедают» полированную поверхность шара, образуя длинные борозды.

Подпружиненные уплотнения хорошо компенсируют собственный равномерный износ, обеспечивая поджатие к поверхности шара, но бесполезны при образовании на поверхности шара локальных повреждений. Через эти канавки газ проникает в полость корпуса крана, и дальше в трубопровод, через второе уплотнение. Таким образом, класс герметичности крана снижается в процессе эксплуатации с каждым открытием.

Задвижки: Запорным элементом современной клиновой задвижки является клин, полностью вулканизированный толстым слоем резины. При открытии-закрытии задвижки клин плавно перемещается по резьбе штока перпендикулярно потоку рабочей среды.

При закрытии задвижки клин не имеет контакта с корпусными деталями на протяжении 99% своего хода, т.е. трение и износ резинового покрытия практически отсутствует. Контакт обрезиненного клина с седлом происходит на последнем обороте вращения шпинделя – в момент дожатия.

Состав и физические свойства резины чрезвычайно важны для обеспечения длительных сроков службы. Все резиновые компоненты клиновых задвижек AVK разработаны и изготавливаются на отдельном заводе AVK GUMMI A/S, не имеющем аналогов в мире по уровню технической оснащенности.

Свойства высококачественной резины AVK позволяют клину обжимать инородные частицы небольшого размера, попадающие в газопровод, обеспечивая при этом герметичное перекрытие по классу «A» ГОСТ Р 54808-2011. После открытия задвижки резина на клине восстанавливает свою первоначальную форму.

По результатам заводских испытаний, клиновые задвижки AVK обеспечивают герметичное перекрытие и после 3 000 циклов открытия – закрытия при отсутствии износа уплотнительных поверхностей клина.

Таким образом современная клиновая задвижка с обрезиненным клином, обеспечивает герметичное перекрытие по классу «А» по ГОСТ Р 54808-2011 в течение всего срока службы – 50 лет.

Проходной канал.

Краны: Стандартный шаровый кран – арматура неполнопроходная. Диаметр проходного отверстия стандартного крана на один номинальный диаметр меньше Ду трубопровода. Неполнопроходные шаровые краны, как правило, имеют двойное обозначение: Ду500 (400), где 500 – условный диаметр патрубков в мм, а 400 – диаметр проходного отверстия в области шара. Многие производители кранов не указывают в маркировке диаметр фактического прохода крана, и выяснить это можно только после изучения чертежей.

Во-первых, основным недостатком такой конструкции является значительный коэффициент местного сопротивления шарового крана. Суммарные потери тем выше, чем больше протяженность газопровода и количество установленных отключающих устройств.

Во-вторых, неполнопроходная арматура не позволяет провести очистку газопровода с помощью специальных очистных приспособлений - поршней.

Конечно, существуют полнопроходные версии кранов, но их стоимость и сроки поставки существенно выше стандартного исполнения.

Задвижки: Диаметр проходного канала задвижек AVK равен или превышает внутренний диаметр газопровода.

Задвижки AVK обеспечивают минимальное местное сопротивление и не препятствуют нормальной очистке газопровода.

Быстрое открытие. Засорение фильтров.

Краны: Конструкция шарового крана, когда открытие осуществляется поворотом шара на 90°, не позволяет произвести плавное открытие. Скоростной поток газа в результате быстрого открытия срывает пыль со стенок газопровода, что в конечном итоге приводит к засорению фильтров ГРП и приборов учета.

Задвижки: Плавное открытие клиновой задвижки обеспечивается медленным перемещением запорного органа по резьбе штока, с постепенным увеличением площади проходного канала. Клиновые задвижки позволяют сбалансировать давление до и после арматуры, не вызывая срыва пыли со стенок газопровода.

Управление. Редуктор.

Краны: Шаровый кран из-за вынужденного постоянного контакта шара с уплотнениями требует значительного крутящего момента для управления. Большинство шаровых кранов требуют установки редуктора уже от Ду 150. Редуктор, безусловно, добавляет массу изделию в сборе, а также увеличивает общую стоимость изделия. Наличие дополнительного механического компонента также не лучшим образом влияет на надежность в целом.

Задвижки: Клин задвижки AVK не имеет контакта с корпусом и седлом на протяжении 99% своего хода при открытии-закрытии. Самосмазывающийся подшипник в крышке задвижки и накатанная

резьба штока обеспечивают минимальный крутящий момент, необходимый для закрытия задвижки силами одного человека без использования редуктора, вплоть до Ду 600.

Бесколодезная установка. Удлинительный шпиндель.

Краны: Шаровые краны, безусловно, допускают бесколодезную установку. Для управления используется удлинительная штанга фиксированной длины, защищенная стальным кожухом, приваренным непосредственно к корпусу крана.

С одной стороны, это создает неудобства для заказчика, так как каждый кран изготавливается под конкретное место установки, с заранее известной глубиной залегания. В результате это приводит или к увеличению сроков изготовления, или вынуждает заказчика держать определенный объем арматуры на складе, для различных глубин залегания, что крайне невыгодно.

С другой стороны, конструкция со стальным кожухом, приваренным к корпусу, может стать причиной аварийной ситуации. При просадке грунта, а также в случае установки крана на проезжих частях, поверхностные нагрузки, воздействуя на стальной кожух, передаются непосредственно на корпус крана и на сварные швы газопровода. Рано или поздно это приводит к разрушению сварного шва и появлению внешней утечки.

Задвижки: Задвижка AVK – универсальна и подходит как для установки в колодце или ГРП, так и для бесколодезного варианта монтажа.

Задвижка, в зависимости от типа установки, может комплектоваться маховиком или удлинительным шпинделем телескопического типа.

Удлинительные шпинNELI поставляются 5 различных диапазонов длин, от 450 мм до 5250 мм, с возможностью регулировки - до 85% относительно своей длины.

Удлинительные шпинNELI телескопического типа позволяют существенно сократить складской запас дорогостоящей запорной арматуры, комплектуя ее по необходимости нужным шпинделем в момент монтажа.

Также, телескопические шпинNELI в комплекте с опорной плитой и ковером обеспечивают плавную автоматическую регулировку длины, по мере усадки грунта или появлении поверхностных нагрузок и не допускают передачи этих нагрузок на газопровод.

Температура эксплуатации. Надземная установка.

Краны: Температурное исполнение шаровых кранов позволяет устанавливать их как подземно, так и надземно, в т.ч. в холодных регионах с температурами до -60 градусов цельсия. Возможность применения кранов в особых условиях эксплуатации – является несомненным плюсом шаровых кранов.

Задвижки: Минимальная температура эксплуатации задвижек AVK составляет -20°C. Клиновые задвижки успешно эксплуатируются бесколодезно в грунте, а также в камерах, колодцах и ГРП.

Удлинительные шпинделы длиной до 5,2 метра позволяют разместить задвижку ниже точки промерзания, где температура почвы не опускается существенно ниже 0-й отметки. Надземная эксплуатация задвижек допускается в регионах, где температура наиболее холодной пятидневки не опускается ниже паспортных значений – т.е. в южных регионах России.

Масса.

Краны: Масса шаровых кранов – очень велика. Так, масса крана Ду 500 (400) с удлинительным шпинделем длиной 4 м может достигать 1,2 тонн, включая массу редуктора. Безусловно, это увеличивает стоимость транспортировки и снижает удобство обращения на объекте. Существенный вес крана предъявляет особые требования к конструкции основания под запорную арматуру при установке. Задвижки: Масса полнопроходной клиновой задвижки Ду 500 с удлинительным шпинделем телескопического типа (5,2 м) составляет 530 кг, редуктор при этом не требуется.

Плановое обслуживание.

Краны: Шаровые краны требуют проведения регулярного обслуживания, которое заключается в «срыве» шара каждые 3 или 6 месяцев - в зависимости от производителя и материалов уплотнений. Несоблюдение данного требования или пропуск хотя бы нескольких очередей обслуживания приводит к закисанию шара и поломке хвостовика крана. Также довольно частым отказом является разрушение упорных подшипников червяка или корпуса червячного редуктора. Устранение данных отказов крана невозможно без отключения потребителя и демонтажа крана с газопровода.

Задвижки: Производитель рекомендует производить открытие-закрытие задвижки один раз в год, для очистки резьбы штока от пыли и отложений. Практика показала, что даже 5-ти летний промежуток в обслуживании (не рекомендуется повторять в вашем газовом хозяйстве) не только не приводит к поломке, но и не влечет за собой увеличения крутящего момента на штоке. Задвижка по-прежнему закрывается без редуктора, силами одного человека.

Гарантия.

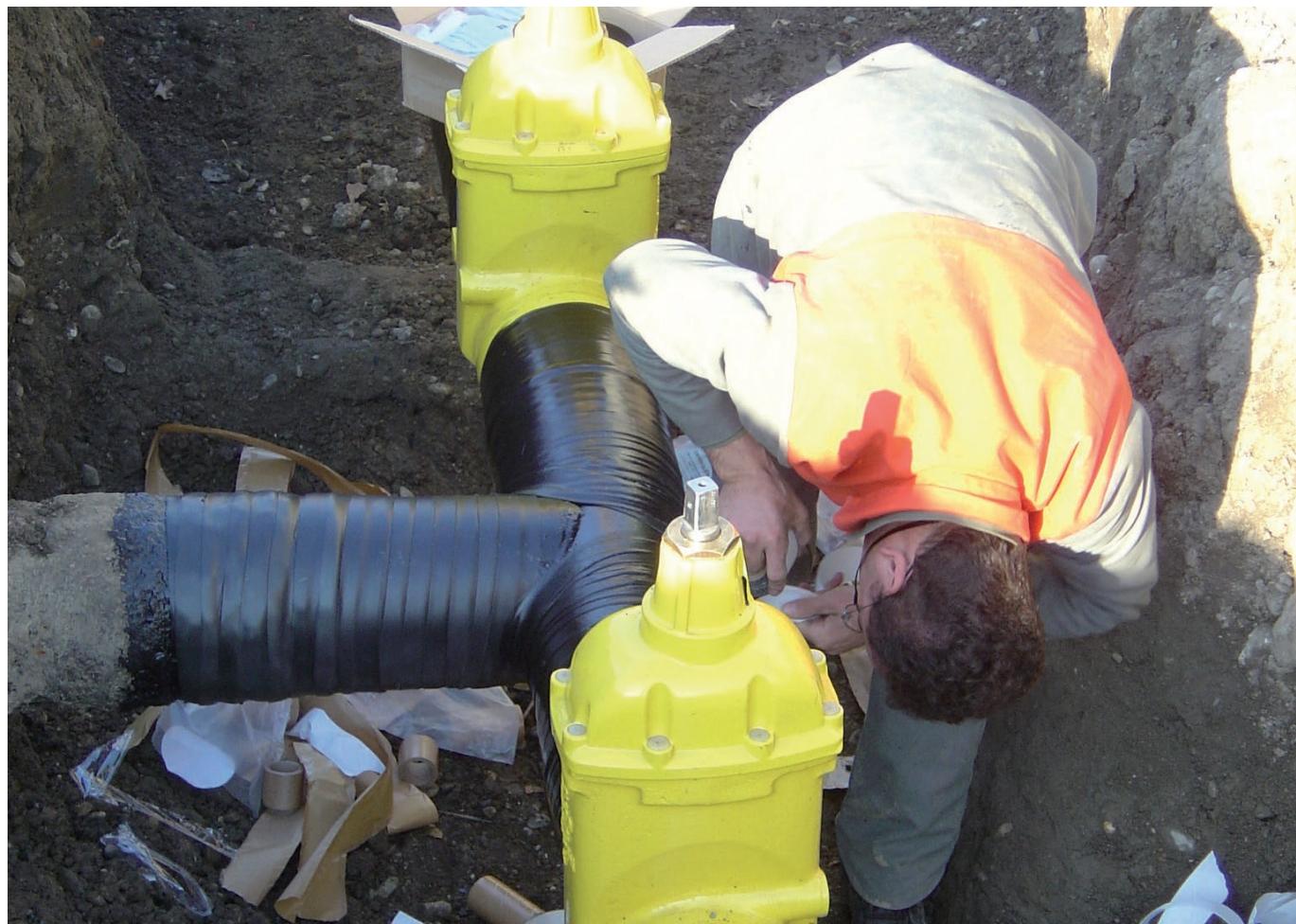
Краны: Гарантийный срок на шаровые краны большинства производителей – 1 - 3 года.

Задвижки: Гарантийный срок на задвижки AVK составляет 10 лет. Срок службы задвижки равен сроку службы газопровода – 50 лет.

Резюмируя, хочется отметить, что шаровые краны – отлично подойдут для особых условий эксплуатации – надземной установки в регионах с холодным климатом, а также для стальных магистральных газопроводов, где давление рабочей среды достаточно велико.

Клиновые задвижки являются наиболее взвешенным выбором для стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводов природного газа, давлением до 1,2 МПа, для подземной бесколодезной установки, а также для установки в колодцах, камерах и ГРП.

М.В. Волынцев
Технический директор
AVK International A/S
Россия, Беларусь, Украина



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ЭЛЕКТРОПРИВОД АУМА

Организация, адрес:																																											
Контактное лицо, тел., email:																																											
Название (шифр) проекта:																																											
Дата заполнения:		Номер ОЛ:																																									
Общие характеристики арматуры и привода																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Наименование арматуры (или модель привода):</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td colspan="2">1.1 арт. _____, Р_{раб}_____, ____ шт. 1.2 арт. _____, Р_{раб}_____, ____ шт. 1.3 арт. _____, Р_{раб}_____, ____ шт.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Тип привода</td> <td colspan="3"><input type="checkbox"/> запорный <input type="checkbox"/> регулирующий</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Режим работы</td> <td colspan="3"> <input type="checkbox"/> S2=15 мин (стандарт) <input type="checkbox"/> S2=30 мин <input type="checkbox"/> другой <input type="checkbox"/> S4=25 % (стандарт) <input type="checkbox"/> S4=50 % запусков в час, не более </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Треб. время закр. арматуры</td> <td colspan="3"> <input type="checkbox"/> от ____ сек, до ____ сек. <input type="checkbox"/> не регламентируется </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Темп. окр. среды</td> <td colspan="3">мин. ____ °C, макс. ____ °C</td> </tr> </table>					Наименование арматуры (или модель привода):		1	1.1 арт. _____, Р _{раб} _____, ____ шт. 1.2 арт. _____, Р _{раб} _____, ____ шт. 1.3 арт. _____, Р _{раб} _____, ____ шт.		2	Тип привода	<input type="checkbox"/> запорный <input type="checkbox"/> регулирующий			3	Режим работы	<input type="checkbox"/> S2=15 мин (стандарт) <input type="checkbox"/> S2=30 мин <input type="checkbox"/> другой <input type="checkbox"/> S4=25 % (стандарт) <input type="checkbox"/> S4=50 % запусков в час, не более			4	Треб. время закр. арматуры	<input type="checkbox"/> от ____ сек, до ____ сек. <input type="checkbox"/> не регламентируется			5	Темп. окр. среды	мин. ____ °C, макс. ____ °C																
Наименование арматуры (или модель привода):																																											
1	1.1 арт. _____, Р _{раб} _____, ____ шт. 1.2 арт. _____, Р _{раб} _____, ____ шт. 1.3 арт. _____, Р _{раб} _____, ____ шт.																																										
2	Тип привода	<input type="checkbox"/> запорный <input type="checkbox"/> регулирующий																																									
3	Режим работы	<input type="checkbox"/> S2=15 мин (стандарт) <input type="checkbox"/> S2=30 мин <input type="checkbox"/> другой <input type="checkbox"/> S4=25 % (стандарт) <input type="checkbox"/> S4=50 % запусков в час, не более																																									
4	Треб. время закр. арматуры	<input type="checkbox"/> от ____ сек, до ____ сек. <input type="checkbox"/> не регламентируется																																									
5	Темп. окр. среды	мин. ____ °C, макс. ____ °C																																									
Характеристики привода																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Номер схемы подключения согласно документации AUMA (если известно):</td> </tr> <tr> <td colspan="2">_____</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Напряжение питания</td> <td colspan="3"> <input type="checkbox"/> 380B/50Гц/3ф (стандарт) <input type="checkbox"/> 220B/50Гц/1ф <input type="checkbox"/> 24B/DC <input type="checkbox"/> другое ____ В/____ Гц/____ ф </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">8</td> <td>Исполнение привода</td> <td colspan="3"> <input type="checkbox"/> общепромышленное <input type="checkbox"/> взрывозащищенное (1ExdeIICt4) <input type="checkbox"/> атомное (для АЭС по ТУ) <input type="checkbox"/> шахтное (PB ExedI) <input type="checkbox"/> морское </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">9</td> <td>Задита оболочки привода от коррозии</td> <td colspan="3"> <input type="checkbox"/> KS (агрессивная среда - стандарт) <input type="checkbox"/> KX (экстрем. агрессивная среда) </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">10</td> <td>Задита оболочки по IP</td> <td colspan="3"> <input type="checkbox"/> IP68 (стандарт) </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">11</td> <td>Концевые выключатели</td> <td colspan="3"> <input type="checkbox"/> одиночные (стандарт) <input type="checkbox"/> сдвоенные </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">12</td> <td>Промежуточные выключатели</td> <td colspan="3"> <input type="checkbox"/> нет (стандарт) <input type="checkbox"/> одиночные <input type="checkbox"/> сдвоенные </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">13</td> <td>Моментные выключатели</td> <td colspan="3"> <input type="checkbox"/> одиночные (стандарт) <input type="checkbox"/> сдвоенные </td> </tr> </table>					Номер схемы подключения согласно документации AUMA (если известно):		_____		7	Напряжение питания	<input type="checkbox"/> 380B/50Гц/3ф (стандарт) <input type="checkbox"/> 220B/50Гц/1ф <input type="checkbox"/> 24B/DC <input type="checkbox"/> другое ____ В/____ Гц/____ ф			8	Исполнение привода	<input type="checkbox"/> общепромышленное <input type="checkbox"/> взрывозащищенное (1ExdeIICt4) <input type="checkbox"/> атомное (для АЭС по ТУ) <input type="checkbox"/> шахтное (PB ExedI) <input type="checkbox"/> морское			9	Задита оболочки привода от коррозии	<input type="checkbox"/> KS (агрессивная среда - стандарт) <input type="checkbox"/> KX (экстрем. агрессивная среда)			10	Задита оболочки по IP	<input type="checkbox"/> IP68 (стандарт)			11	Концевые выключатели	<input type="checkbox"/> одиночные (стандарт) <input type="checkbox"/> сдвоенные			12	Промежуточные выключатели	<input type="checkbox"/> нет (стандарт) <input type="checkbox"/> одиночные <input type="checkbox"/> сдвоенные			13	Моментные выключатели	<input type="checkbox"/> одиночные (стандарт) <input type="checkbox"/> сдвоенные		
Номер схемы подключения согласно документации AUMA (если известно):																																											

7	Напряжение питания	<input type="checkbox"/> 380B/50Гц/3ф (стандарт) <input type="checkbox"/> 220B/50Гц/1ф <input type="checkbox"/> 24B/DC <input type="checkbox"/> другое ____ В/____ Гц/____ ф																																									
8	Исполнение привода	<input type="checkbox"/> общепромышленное <input type="checkbox"/> взрывозащищенное (1ExdeIICt4) <input type="checkbox"/> атомное (для АЭС по ТУ) <input type="checkbox"/> шахтное (PB ExedI) <input type="checkbox"/> морское																																									
9	Задита оболочки привода от коррозии	<input type="checkbox"/> KS (агрессивная среда - стандарт) <input type="checkbox"/> KX (экстрем. агрессивная среда)																																									
10	Задита оболочки по IP	<input type="checkbox"/> IP68 (стандарт)																																									
11	Концевые выключатели	<input type="checkbox"/> одиночные (стандарт) <input type="checkbox"/> сдвоенные																																									
12	Промежуточные выключатели	<input type="checkbox"/> нет (стандарт) <input type="checkbox"/> одиночные <input type="checkbox"/> сдвоенные																																									
13	Моментные выключатели	<input type="checkbox"/> одиночные (стандарт) <input type="checkbox"/> сдвоенные																																									
Индикатор работы (блинкер) – для блока AM или подключения внеш. световой индикации																																											
14				<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет																																							
Механический указатель положения																																											
15				<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет																																							
Защитный кожух для выдвижного штока арматуры																																											
16				<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет																																							
17	Дистанционный указатель положения		<input type="checkbox"/> нет (стандарт) <input type="checkbox"/> EWG/RWG (4-20 мА) <input type="checkbox"/> Потенциометр <input type="checkbox"/> MWG (только с AC*)																																								
Характеристики кабеля (для подбора каб. вводов)																																											
18	Комплект кабельных вводов		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет																																								
19	Тип кабеля		<input type="checkbox"/> бронированный <input type="checkbox"/> небронированный																																								
20	Наружный диаметр кабеля, количество**		Ø____, ____ шт; Ø____, ____ шт; Ø____, ____ шт; Ø____, ____ шт																																								
Характеристики блока управления (опция)																																											
21	Блок управления		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет																																								
22	Тип блока управления*		<input type="checkbox"/> AUMA MATIC (AM/AMExC) <input type="checkbox"/> AUMATIC (AC/ACExC)																																								
23	Питание цепей управления		<input type="checkbox"/> от встро. источника (стандарт) <input type="checkbox"/> от внешн. источника																																								
24	Местное управление	<input type="checkbox"/> Кнопки открытия/закрытия (стандарт) <input type="checkbox"/> Селектор местн/стоп/дист (стандарт)																																									
25	Дистанционное управление (укажите, что необходимо)***	<input type="checkbox"/> 24 В DC (стандарт) <input type="checkbox"/> 4...20 mA (AM/AC/(ExC)) <input type="checkbox"/> Modbus (AC/AM/(ExC)) <input type="checkbox"/> Profibus DP (AC/AM/(ExC)) <input type="checkbox"/> HART (AC/ACExC) <input type="checkbox"/> DeviceNet (AC/ACExC) <input type="checkbox"/> Fieldbus Foundation (AC/ACExC)																																									
26	ПИД-регулятор		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет																																								
27	Дублирование по цифр. шине		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет																																								
28	Питание системы обогрева ****		<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет																																								
29	Монтаж блока управления		<input type="checkbox"/> На приводе (стандарт) <input type="checkbox"/> Настенный																																								
30	Особые требования: _____ _____ _____																																										

* AM – Auma Matic, AC – Aumatic, ..ExC – взрывозащищенная версия

** Если не указаны характеристики кабеля, приводы поставляются с заглушками. Заглушки без Ex- маркировки - только для транспортировки.

*** Для уточнения возможных вариантов управления свяжитесь со специалистами компании

**** Только для низкотемпературного исполнения блока управления

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ - БЕСКОЛОДЕЗНАЯ УСТАНОВКА

№	Наименование и технические характеристики	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод, изготовитель	Единица измерения	Кол-во	Масса единицы (кг)	Примечание
Бесколодезная установка								
Арматура								
1	Задвижка AVK клиновая полнопроходная со стальными патрубками для природного газа DN400 PN16 с защитным покрытием	AVK	46-400-50-01384	AVK International AS	шт	1	199,0	Указать поставщика ООО « (495) XXX-XX-XX »
2	Цилиндр телескопический L=1700-2900 мм для клиновых задвижек AVK DN400	AVK	04-400-41502	AVK International AS	шт	1	7,6	Указать поставщика
3	Плита опорная AVK	AVK	80-46-00001	AVK International AS	шт	1	0,8	Указать поставщика
4	Ковер композитный армированный AVK	AVK	80-31-011-0001	AVK International AS	шт	1	3,8	Указать поставщика
5*	T-образный ключ AVK	AVK	04-050-2100	AVK International AS	шт	1	2,0	Указать поставщика
Задвижка AVK клиновая полнопроходная с ГЭ патрубками для природного газа DN150 PN10 с защитным покрытием								
1	Весома усиленного типа Цилиндр телескопический L=1050-1750 мм для клиновых задвижек AVK DN150	AVK	36-160-88-701084	AVK International AS	шт	1	52,0	Указать поставщика
2	Плита опорная AVK	AVK	04-125-41002	AVK International AS	шт	1	5,8	Указать поставщика
3	Ковер композитный армированный AVK	AVK	80-46-00001	AVK International AS	шт	1	0,8	Указать поставщика
4	T-образный ключ AVK	AVK	80-31-011-0001	AVK International AS	шт	1	3,8	Указать поставщика
5*	T-образный ключ AVK	AVK	04-050-2100	AVK International AS	шт	1	2,0	Указать поставщика
Кран шаровой полнопроходный* AVK из ГЭ для								
1	природного газа DN50 PN10	AVK	85-063-50-100030	AVK International AS	шт	1	2,7	Указать поставщика
2	Цилиндр телескопический L=1050-1750 мм для	AVK	04-100-4-10-020031	AVK International AS	шт	1	4,5	Указать поставщика
3	шаровых кранов AVK DN50	AVK	80-46-00001	AVK International AS	шт	1	0,8	Указать поставщика
4	Плита опорная AVK	AVK	80-31-011-0001	AVK International AS	шт	1	3,8	Указать поставщика
5*	Kовер композитный армированный AVK	AVK	04-050-2100	AVK International AS	шт	1	2,0	Указать поставщика
* T-образный ключ универсален и подходит для любой арматуры AVK, установленной бесколодезно. Количество Т-образных ключей подбирается в зависимости от потребностей эксплуатирующей организации.								
ГСН Шифр 1677815 Заказчик: АО "ГАЗПРОМ ГАЗОРаспределение" Реестр конструкций и изображений по адресу: ул. Новомосковская, д. 15, до. 67 Изм. Кол-ч Лист Ндок Типл. Дата								
Составление и хранение по адресу: ул. Гоголевская, д. 67 Тип Чуриков Сети ГАЗОРаспределения Страница Лист Полос Разработали Кузнецов Матый ОАО ОАО Норм.контр "ГАЗПРОЕКТ"								

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ - УСТАНОВКА В КОЛОДЦЕ

CORTACOBATO

ПРИМЕРЫ МОНТАЖА ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ AVK НА СЕТЯХ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ



КОМПЛЕКТ СОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ



Соответствие национальным стандартам РБ подтверждено декларациями соответствия ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013, а также в РФ ежегодно с 2012 года подтверждается сертификатом системы добровольной сертификации "ГАЗСЕРТ" АО "Газпром газораспределение"



К каждой газовой задвижке AVK прилагается паспорт (руководство по эксплуатации) на русском языке. Номер паспорта совпадает с идентификационным номером задвижки.

ЗАМЕТКИ

ЗАМЕТКИ

ООО «БелПрагма» является официальным дилером компании AVK INTERNATIONAL A/S в Республике Беларусь

РБ, 22004, г. Минск, ул. Гвардейская 1
+375 (17) 226-52-90, +375 (17) 203-04-54,
+375 (29) 669-40-68, +375 (29) 636-02-62

Email: belpragma@tut.by
www.belpragma.by